

Руководство по эксплуатации

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ
КОМПАКТНАЯ ВЫШИВАЛЬНАЯ
МАШИНА
С СЕНСОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

**Модель:
VE 25C-TS2 NEXT**

VELLES

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ZHEJIANG XINGYUE SEWING EQUIPMENT CO., LTD., Китай

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА:

Информация о дате производства находится на товарной упаковке и корпусе машины

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

Информация о серийном номере находится на товарной упаковке и корпусе машины

Внимание! Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с данным руководством!

Компактная автоматическая вышивальная машина марки VELLEES модели писание: промышленная автоматическая вышивальная машина, 1-головочная, 15-игольная, челночного стежка, с ЖК-дисплеем, в комплекте с принадлежностями. Компактная автоматическая вышивальная машина марки VELLEES модели VE 25C-TS2 NEXT предназначена для выполнения промышленной вышивки челночным стежком под управлением специализированного программно-аппаратного комплекса и специального программного обеспечения. Машина позволяет производить вышивку на готовых изделиях и элементах кроя по всем типам материала, включая кожу.

Изготовитель:

ZHEJIANG XINGYUE SEWING EQUIPMENT CO., LTD., Китай

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность: 350 Вт

Напряжение: 220В

Количество вышивальных головок: 1

Количество игл на головку: 15

Максимальная скорость вышивки в пальцах: 1200 ст./мин.

Максимальное поле вышивки на голову: 510(х, ширина) x 420(у, глубина) мм

Смена иглы (цвета) и обрезка нити: автоматически

Объем внутренней памяти, стежков: 100 000 000 стежков (800 рисунков)

Диапазон длины стежка, мм: 0,1 – 12,7

Датчик обрыва нити

Тип дисплея: цветной графический, сенсорный, 10 дюймов

КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплектацию входят:

- неотъемлемые части автоматической промышленной вышивальной машины, которые подлежат установке на вышивальную машину в процессе сборки и монтажа
- инструмент для установки частей на машину, монтажа машины на стол, дальнейшего обслуживания в процессе эксплуатации машины.

ЧАСТИ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ВЫШИВАЛЬНУЮ МАШИНУ

Моталка для шпулек – 1 шт.

Бордюрная рама 510 x 420 мм с клипсами – 1 шт.

Стол для поддержки пялец 1– шт.

Лазерный позиционер (установлен на машине) – 1 шт.

Подсветка поля шитья (установлена на машине) – 1 шт.

Устройство для вышивки по кепкам 270°, включая:

- приводное устройство для кепочных пяльцев – 1 шт.
- пяльца кепочные – 2 шт.
- устройство для запяливания кепок – 1 шт.

Пяльца подвесные:

- 95 x 95 мм – 3 шт.
 - 145 x 145 мм – 3 шт.
-

- 190 x 190 мм – 3 шт.
- 240 x 240 мм – 3 шт.
- 295 x 295 мм – 3 шт.
- 510 x 360 мм – 1 шт.

Держатели пальцев – 2 шт.

Стол-подставка – 1 шт.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЧАСТЕЙ

- трубчатый нитеводитель - 16 шт.
 - кольцо резиновое – 2 шт.
 - винт фиксации верхнего и нижнего положения игловодителя – 2 шт.
 - винт иглодержателя – 2 шт.
 - пружина прижимной лапки – 2 шт.
 - пружина игловодителя – 2 шт.
 - пружина нитепритягивателя – 2 шт.
 - винт игольной пластины – 2 шт.
 - набор шестигранных ключей – 1 шт.
 - ключ гаечный разводной 10x250 мм - 1 шт.
 - ключ гаечный рожковый 10x8 мм – 1 шт.
 - набор шестигранников – 1 шт.
 - отвёртка универсальная для игольной пластины – 1 шт.
 - отвёртка малая плоская – 1 шт.
 - отвёртка большая плоская - 1 шт.
 - отвёртка крестовая - 1шт
 - пинцет – 1 шт.
 - ножницы – 1 шт.
 - масленка – 1 шт.
 - пассатижи – 1 шт.
 - шнур питания 220В – 1 шт.
 - пэтч-корд TCP/IP – 1 шт.
 - USB-накопитель – 1 шт.
 - соленоид привода шпульного тормоза в комплекте с тягой – 1 шт.
 - блок рециприкатора в сборе – 1 шт.
 - рециприкатор запасной – 1 шт.
 - пружины игловдителя запасные - 4 шт.
 - игловодитель запасной – 1 шт.
 - нитенаправители пластиковые – 16 шт.
 - проволока для протаскивания нити через нитенаправители – 1 шт.
 - лапка прижимная с пластиковым элементом – 1 шт.
 - шпулька – 3 шт.
 - шпульный колпачок – 1 шт.
 - игольная пластина – 1 шт.
 - иглодержатели – 3 шт.
 - подкассетники пластиковые запасные - 2 шт.
 - нитепритягиватель с пластиковым сектором – 1 шт.
 - пружина нитепритягивателя – 1 шт.
 - Z-образная отвёртка – 1 шт.
 - комплект запасных крепежных элементов (винты в ассортименте) – 1 комплект.
-

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ












Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в комплектацию оборудования.














Также производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных узлов и деталей, технические характеристики, не ухудшающие качество изделия, без предварительного уведомления.





В тексте и цифровых обозначениях руководства по эксплуатации могут быть допущены опечатки. Если после прочтения руководства у вас останутся вопросы по работе и эксплуатации оборудования, обратитесь к продавцу, в специализированный сервисный центр или к импортёру для получения разъяснений.

Предупреждения и предосторожности

С целью предупреждения пожара, поражения электрическим током или других непредсказуемых травм, вам следует придерживаться следующих правил техники безопасности.

Важная информация касательно эксплуатации	
 Опасно	При эксплуатации не пытайтесь открывать корпус машины. Некоторые детали находятся под высоким напряжением, что может привести к летальному исходу. Вращающиеся детали оборудования могут нанести серьёзные увечья.
 Запрещено	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.
 Запрещено	Не храните и не эксплуатируйте оборудование на вибрирующих поверхностях, которые могут стать причиной неисправности машины.
 Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
 Внимание	ЖК-дисплей является хрупкой деталью. Для нажатия на него запрещено использовать острые или твёрдые объекты для нажатия.
 Внимание	Обратите внимание на то, какой стороной вы вставляете флешку или дискету в слот. Если на дисплее горит значок подсоединённого сменного носителя, пожалуйста, не вставляйте новый и не вытягивайте уже подключённый.
 Внимание	При необходимости, вам будут предоставлены необходимые приложения к данному руководству. При выявлении каких-либо нестыковок в информации из данного руководства и приложений, информация из приложений является более актуальной.
Важная информация касательно транспортировки и погрузки	
 Внимание	При перемещении оборудования, пожалуйста, не придерживайте его за кабель питания.
 Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
 Обязательные требования	Загромождение при погрузке может привести к серьёзным повреждениям оборудования. Пожалуйста, осуществляйте погрузку в соответствии с инструкциями на упаковке.
Важная информация касательно установки	
 Внимание	Обеспечьте пространство у вентиляционных отверстий машины. Запрещено размещать посторонние предметы внутри корпуса оборудования, в противном случае это может привести к возникновению пожара.

 Внимание	Убедитесь в том, что процесс сборки выполняется с соблюдением инструкций.
 Внимание	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.
Важная информация касательно подсоединения кабеля питания	
 Запрещено	Запрещено проверять целостность изоляции проводки замыканием контура.
 Запрещено	Никогда не пытайтесь подключить перегруженное оборудование к сети питания (например, к розеткам или клеммам).
 Внимание	Перед началом работ убедитесь в целостности изоляции всей проводки (неважно, это кабель питания или сигнальный провод).
 Внимание	Сигнальные кабели и кабели питания следует размещать в корпусе отдельно. Не связывайте их вместе.–
 Внимание	Все провода должны быть надёжно закреплены. Не прилагайте чрезмерных усилий при установке проводки. Убедитесь в том, что каждый изгиб кабеля надёжно защищён. При необходимости, поместите проводку в защитные кожухи для усиления изоляционных свойств.
 Внимание	Оборудование следует правильно заземлить. Значение сопротивления не должно превышать 10 Ω на 1 погонный метр заземляющего провода
Важная информация касательно работы с оборудованием	
 Опасно	Запрещено работать на оборудовании с повреждённым корпусом или защитой движущихся деталей.
 Запрещено	Во время работы машины не касайтесь руками движущихся деталей.
 Внимание	Убедитесь в соответствии характеристик сети питания требованиям. Используйте стабилизированный источник, в котором колебания напряжения не превышают -10%+10%.
 Внимание	В случае вывода на дисплей предупреждения, пожалуйста, исследуйте возможный источник неисправности. Эксплуатация машины может быть возобновлена только после устранения неполадок.
 Внимание	Переключатель питания должен оснащён защитой от скачков напряжения. При активации защиты переключатель может быть выставлен в исходное положение только по истечению 3 минут.
Важная информация касательно технического обслуживания и проверок	

 Осторожно	При возникновении необходимости открыть корпус машины, пожалуйста, отключите перед этим питание. Учитывая электростатическую ёмкость оборудования, перед снятием крышки корпуса оператор должен выждать как минимум минуту после отключения.
 Внимание	Статическое электричество может повредить дизайн-платы. Их демонтаж должен проводиться только квалифицированными специалистами.
 Внимание	Если оборудование временно простаивает без использования, оператор должен периодически включать её в сеть (раз в 2 или 3 дня, на час, как минимум).
 Внимание	Если оборудование длительное время не использовалось, перед подключением питания следует его осмотреть.

Распаковка и установка

Машина упакована в противоударный картонный ящик, а также в пластиковую вакуумную пленку, обеспечивающую сохранность элементов при транспортировке.

Все детали обмотаны противоударной пленкой.

Будьте осторожны при распаковке машины. Для переноски и установки машины необходимы 2 человека! Упакованную машину передвигайте исключительно специальными механизмами (подъемником или «роклой»).

КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплектацию входят:

- неотъемлемые части автоматической промышленной вышивальной машины, которые подлежат установке на вышивальную машину в процессе сборки и монтажа
- инструмент для установки частей на машину, монтажа машины на стол, дальнейшего обслуживания в процессе эксплуатации машины.

ЧАСТИ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ВЫШИВАЛЬНУЮ МАШИНУ

Моталка для шпулек – 1 шт.

Рама 510 x 420 с клипсами – 1 шт.

Стол вышивальный съемный – шт.

Лазерный позиционер (установлен на машине) – 1 шт.

Подсветка поля шитья (установлена на машине) – 1 шт.

Устройство для вышивки по кепкам 270°, включая:

- приводное устройство для кепочных пальцев – 1 шт.
- пальца кепочные – 2 шт.
- устройство для запяливания кепок – 1 шт.

Пальца подвесные:

- 90x90 мм – 3 шт.
- 120x120 мм – 3 шт.
- 150x150 мм – 3 шт.
- 200x200 мм – 3 шт.
- 300 x 300 мм – 3 шт.
- 540 x 360 мм – 1 шт.

Держатели пальцев – 2 шт.

Стол-подставка – 1 шт.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЧАСТЕЙ

- трубчатый нитеводитель - 16 шт.
- кольцо резиновое – 2 шт.
- винт фиксации верхнего и нижнего положения игловодителя – 2 шт.
- винт иглодержателя – 2 шт.
- пружина прижимной лапки – 2 шт.
- пружина игловодителя – 2 шт.
- пружина нитепритягивателя – 2 шт.
- винт игольной пластины – 2 шт.
- набор шестигранных ключей – 1 шт.
- ключ гаечный разводной 10x250 мм - 1 шт.
- ключ гаечный рожковый 10x8 мм – 1 шт.
- набор шестигранников – 1 шт.
- отвёртка универсальная для игольной пластины – 1 шт.
- отвёртка малая плоская – 1 шт.
- отвёртка большая плоская - 1 шт.
- отвёртка крестовая - 1шт
- пинцет – 1 шт.
- ножницы – 1 шт.
- масленка – 1 шт.
- пассатижи – 1 шт.
- шнур питания 220В – 1 шт.
- пэтч-корд TCP/IP – 1 шт.
- USB-накопитель – 1 шт.
- соленоид привода шпульного тормоза в комплекте с тягой – 1 шт.
- блок рециприатора в сборе – 1 шт.
- рециприатор запасной – 1 шт.
- пружины игловдителя запасные - 4 шт.
- игловодитель запасной – 1 шт.
- нитенаправители пластиковые – 16 шт.
- проволока для протаскивания нити через нитенаправители – 1 шт.
- лапка прижимная с пластиковым элементом – 1 шт.
- шпулька – 3 шт.
- шпульный колпачок – 1 шт.
- игольная пластина – 1 шт.
- иглодержатели – 3 шт.
- подкассетники пластиковые запасные - 2 шт.
- нитепритягиватель с пластиковым сектором – 1 шт.
- пружина нитепритягивателя – 1 шт.
- Z-образная отвёртка – 1 шт.
- комплект запасных крепежных элементов (винты в ассортименте) – 1 комплект.

1. Снимите верхнюю крышку. Под верхней крышкой на промежуточной опоре находится столик вышивальный

2. Снимите промежуточную опору и боковые стенки картонной коробки.

3. Освободите все элементы от упаковки, разложите их в удобном для доступа месте. Не снимайте машину с опоры коробки до сборки стола – подставки.

4. Соберите стол-подставку (схема сборки находится внутри пакета со столом-подставкой

- Винтами М8 (8 шт.) скрепите соединительные планки со стойками стола – подставки (см. рис).



5. **Переверните стол.** Вложите обрешиненные опоры в стойки. Отрегулируйте взаимное положение (высоту) колес и опор так, чтобы стол опирался НА ОПОРЫ (был неподвижен).

6. Отверните 2 транспортировочных винта от от транспортировочной опоры. **Снимите вышивальную машину с транспортировочной опоры и установите на стол-подставку, используя каучуковые вкладыши.** Для подъема машины используйте только 2 человек! Поднимайте машину только с боковых сторон!

Закрепите машину на столе-подставке с помощью прилагаемых винтов.

7. Прилагаемыми винтами М8 прикрепите машину к столу – подставке *(Внимание! Машина скользит по поверхности стола! Будьте предельно осторожны!)* Установите нижнюю полку на стол.



1. **Установите в рабочее положение монитор** вышивальной машины с помощью крестовой отвертки так, чтобы обеспечить удобство работы оператора

2. Поднимите **бобинную стойку** на телескопических опорах в рабочее положение. Используйте шестигранный ключ из комплекта поставки.

3. **Установите держатели пальцев** в разъемы пантографа под желаемый размер пальцев и закрепите их шестигранным ключом из комплекта поставки *(Внимание! Для некоторых типов пальцев держатели нужно устанавливать со сдвигом в правую или левую часть пантографа. Это не влияет на работу машины).*



4. Установите пластиковые нитенаправители в разъемы бобинной стойки, а бобины с нитями - на бобинную стойку. Протяните нити через соответствующие отверстия – направители бобинной стойки (расположенные по прямой линии) по направлению к пластиковым нитенаправителям. Используя заправочную проволоку из комплекта поставки, протяните нити через пластиковые нитенаправители.



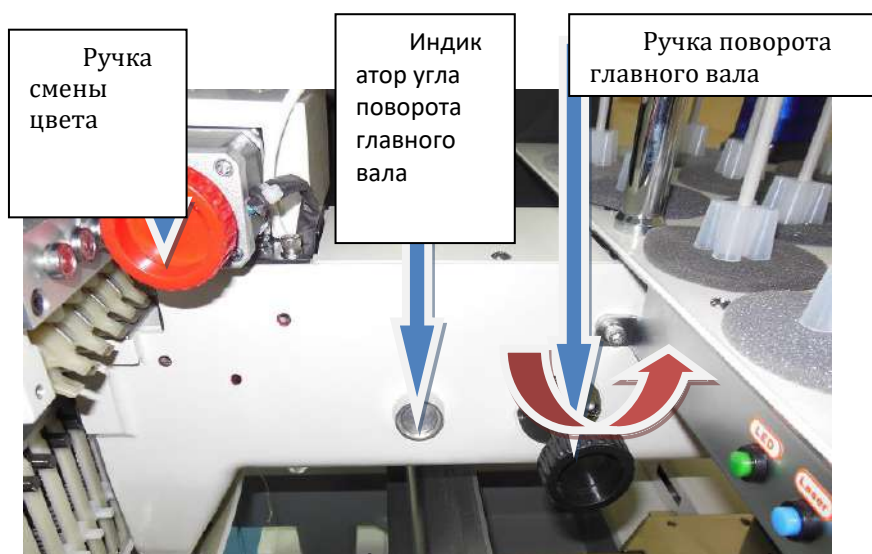
Установите пластиковый нитенаправитель на разъем в головке. Осторожно протяните нить через нитепроводы блока натяжения до выхода из нижнего направителя. Полная схема заправки нитей приведена ниже.



7. Убедитесь, что одна из центральных игл входит в отверстие игольной пластины по его центру.



Для этого **нажмите на ручку вращения главного вала** и поверните ее против часовой стрелки до момента вхождения иглы в отверстие игольной пластины. Если игла находится не по центру отверстия, верните ручку главного вала **ТОЧНО** в первоначальное положение и **УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ИНДИКАТОР УГЛА ПОВОРОТА ГЛАВНОГО ВАЛА УКАЗЫВАЕТ УГОЛ ПОВОРОТА ВАЛА 100 ГРАД** (см. рис). Только при данном угле поворота все механизмы машины находятся в нейтральном положении и можно делать смену иглы (цвета).



Рукоятью ручной смены цвета (красная или черная рукоять) установите иглу по центру игольного отверстия. Внимание! При вращении рукояти смены цвета головка должна передвигаться с иглы на иглу плавно, с очень небольшим усилием. Ни в коем случае не применяйте силу при смене цвета данной рукоятью. Это приведет к поломке машины.

8. Заправьте палец тканью и установите на держатели (рекомендации по заправлению приведены в Приложении).

9. Подсоедините шнур питания к разъему на задней стороне машины и подключите его к сети питания. Машина готова к работе!

Содержание

Глава 1 Общая информация	1
1.1 Предупреждения и меры предосторожности	1
1.2 Основные особенности	4
1.3 Технические параметры.....	7
Глава 2 Руководство к процессу вышивки	8
2.1 Структура панели управления и инструкции по работе с панелью управления... 8	
2.2 Инструкции по работе с элементами главного интерфейса..... 9	
2.3 Примечания к обозначению состояний меню	22
2.4 Основная процедура процесса вышивки..... 23	
2.5 Режим стандартной вышивки, отвод пальцев и установка нашивок (аппликаций)	30
2.6 Отношение между режимами стандартной вышивки, холостого перемещения и позиционирования с холостым перемещением	30
2.7 Процесс вышивки	31
2.8 Обнаружение обрыва нити	32
2.9 Режим работы вышивальной машины	32
Глава 3 Управление накопителем данных	34
3.1 Выбор накопителя данных (диска)	34
3.2 Выбор одной или нескольких моделей вышивки	37
3.3 Предварительный просмотр модели вышивки.....	39
3.4 Загрузка модели вышивки с накопителя в память машины.....	40
3.5 Загрузка модели вышивки из памяти на накопитель	41
3.6 Работа с каталогом	43
3.7 Форматирование накопителя данных (диска)	43
3.8 Удаление объектов с диска (включая модели вышивки и каталоги).....	43
3.9 Создание нового каталога и текущем каталоге	44
Глава 4 Общие параметры и порядок смены цветов	46
4.1 Настройка общих параметров	46
4.1.1 Масштабирование по оси X-Y	47
4.1.2 Поворот	48
4.1.3 Направление.....	48

4.1.4 Режим выбора очередности поворота и масштабирования	48
4.1.5 Режим частичного повтора.....	49
4.1.6 Режим направления повтора.....	49
4.1.7 Повторы по оси X-Y.....	49
4.1.8 Интервал по оси X-Y.....	49
4.2 Настройка последовательности смены цветов	49
4.2.1 Интерфейс смены цветов.....	49
4.2.2 Настройка порядка смены цветов.....	52
4.2.3 Настройка цвета иглы	53
4.2.4 Перестановка цветов игл	53
Глава 5 Настройка параметров вышивки	55
5.1 Процедура настройки основных параметров	56
5.2 Инструкции к некоторым функциям общих параметров	58
5.2.1 Функция циклической вышивки	58
5.2.2 Сохранение ручной смены цвета в памяти устройства.....	58
5.2.3 Регулировка тормоза (обязательное условие для новых машин)	59
5.2.4 Запрет загрузки модели вышивки из памяти на накопитель данных	58
Глава 6 Глава 6 Управление моделями, загруженными в память	
устройства	60
6.1 Интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства и другие интерфейсы операций, выполняемых с моделями вышивки, загруженными в память устройства.....	60
6.2 Выбор модели для вышивки	62
6.3 Предпросмотр модели вышивки загруженной в память устройства	63
6.4 Копирование модели вышивки, загруженной в память устройства	65
6.5 Компиляция параметров модели вышивки	67
6.6 Добавление аппликации	68
6.7 Создание точной контурной рамки модели вышивки	71
6.8 Объединение моделей вышивки	71
6.9 Редактирование объединений модели вышивки.....	73
6.10 Компиляция сгруппированной модели вышивки	75
6.11 Регулировка стежка вышивки гладью	76
6.12 Высокоскоростная модель вышивки.....	78

6.13	Настройка общих параметров процесса смены цвета	78
6.14	Удаление моделей вышивки, загруженных в память устройства	79
6.15	Перемещение пальцев для создания новой модели вышивки	80
6.16	Разделение модели вышивки	81
6.17	Удаление всех моделей загруженных в память устройства	82
Глава 7 Редактирование моделей, загруженных в память устройства ..		84
7.1	Начало редактирования модели вышивки	84
7.2	Редактирование модели вышивки	85
7.2.1	Общая информация	85
7.2.2	Область работы с файловыми документами и видом модели	86
7.2.3	Определение положения стежка	86
7.2.4	Преобразование кода стежка	87
7.2.5	Вставка стежка	87
7.2.6	Удаление стежка	88
7.2.7	Перемещение стежка	88
7.2.8	Добавление стежка в непрерывном режиме	88
Глава 8 Работа с моделями вышивки буквенных символов		90
8.1	Создание модели вышивки буквенных символов	90
8.2	Ввод буквенной строки и основных параметров	90
8.3	Настройка модели вышивки буквенных символов	92
8.4	Сохранение модели вышивки буквенных символов	97
Глава 9 Вспомогательные операции		99
9.1	Сохранение начальной точки модели вышивки	100
9.2	Восстановление начальной точки модели вышивки	101
9.3	Расположение модели вышивки по центру	101
9.4	Проверка данных о границах текущей модели вышивки	102
9.5	Перемещение пальцев вдоль границ модели вышивки	102
9.6	Выполнение вышивки вдоль границы модели	104
9.7	Вышивка крестика	105
9.8	Вышивка строчки	105
9.9	Вышивка контура модели	107
9.10	Настройка точки смещения	108
9.11	Опускание иглы	108
1089.12	Сброс данных о перемещениях по оси X/Y	108

9.13 Сброс общего количества стежков	110
9.14 Позиционирование с холостым перемещением.....	110
9.14.1 Продвижение вперед в холостом режиме	110
9.14.2 Продвижение назад в холостом режиме	111
9.14.3 Переход к следующему цвету	111
9.15 Вышивка шнуром	112
Глава 10 Другие функции	113
10.1 Проверка параметров процесса вышивки	113
10.2 Просмотр статистических данных.....	114
10.3 Настройка исходного положения пяльцев / защиты при отключении питания..	115
10.4 Восстановление исходного положения пяльцев.....	116
10.5 Настройка программируемого положения пяльцев	116
10.6 Смена языка	118
10.7 Управление полномочиями доступа к настройке машины.....	118
10.7.1 Отключение/смена пароля администратора	119
10.7.2 Снятие блокировки системы администратором	120
10.7.3 Сохранение/восстановление оптимальных параметров администратора	121
10.7.4 Смена заводского пароля	124
10.7.5 Заводская разблокировка	124
10.7.6 Сохранение/восстановление оптимальных заводских параметров	124
10.7.7 Инициализация параметров машины	127
10.8 Информация о машине.....	128
10.9 Наладка машины.....	128
10.10 Дата и время.....	129
10.11 Калибровка сенсорной панели.....	129
Глава 11 Процесс вышивки пайеткой типа JF	131
11.1 Краткое описание процесса вышивки пайеткой.....	131
11.2 Процедура вышивки пайеткой.....	132
11.3 Загрузка модели вышивки пайеткой.....	132
11.4 Редактирование модели вышивки пайеткой.....	133
11.5 Настройка параметров процесса вышивки с серийной установкой пайеток	138
11.6 Порядок смены цвета и режим установки пайеток	140

11.7 Ручное управление процессом вышивки пайеткой	144
11.8 Наладка устройства вышивки с серийной установкой пайеток	145
11.9 Ремонт вышивки пайеткой	147
Глава 12 Управление процессом вышивки зигзагом	148
12.1 Функции	148
12.2 Основные технические характеристики	148
12.3 Описание процесса вышивки зигзагом	148
12.4 Взаимосвязанные параметры и режим настройки	148
12.5 Операции сопутствующие процессу вышивки зигзагом	150
12.5.1 Переключением между положением плоской вышивки и вышивки зигзагом	150
12.5.2 Режим работа главного вала в процессе вышивки зигзагом	152
Глава 13 Обновление основного ПО в режиме реального времени	153
13.1 Обновление машины	153
13.2 Обновление интерфейса включения	155
13.3 Обновление параметров ЖК-дисплея	157
Глава 14 Обновление ПО периферийной платы.....	161
Приложение 1 Перечень параметров	164
Приложение 2 Указания по работе с USB флэш-накопителем.....	178
Приложение 3 Список ошибок	179
Приложение 4 Сетевые функции вышивальной машины.....	184
Приложение 5 Функция автоматического определения крайних положений процесса вышивки на ткани/кепках	190
Приложение 6 285А Краткое руководство к системе управления.....	199









.

Глава 1 Общая информация











Благодарим за использование компьютеризованной системы управления Dahoа для вышивальных машин. Прочтите внимательно это руководство, чтобы гарантировать правильную и эффективную эксплуатацию оборудования. Кроме того, сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

1.1 Предупреждения и меры предосторожности








Выполняйте перечисленные ниже правила техники безопасности, чтобы не допустить ситуаций связанных с возникновением пожара, поражением человека электрическим током или причинением травм.

Меры предосторожности связанные с использованием оборудования	
 Опасность	Запрещается вскрывать корпус машины во время ее работы. Некоторые элементы машины находятся под опасным для жизни человека напряжением. Вращающиеся детали машины могут причинить серьезные травмы.
 Запрещается	Не подвергайте машину воздействию влаги, газов, ядовитых газов, воды и пыли.
 Запрещается	Эксплуатация машины в зоне воздействия сильных вибрационных нагрузок запрещена. Такие вибрационные нагрузки могут негативно отразиться на рабочих характеристиках машины.
 Внимание	Для обеспечения безопасности соблюдайте все предупреждения и требования техники безопасности.
 Внимание	ЖК-дисплей это хрупкий узел. Не нажимайте на дисплей твердыми или острыми предметами.
 Внимание	Обращайте внимание на направление установки USB флэш-накопителя и дискеты. Не извлекайте и не вставляйте накопитель, когда горит индикатор дисковода.
 Внимание	В качестве меры необходимости мы включили в документ приложения. В случае наличия несоответствий между руководством и приложением, содержание приложения будет иметь превалирующее значение.
Меры предосторожности связанные с транспортировкой и погрузкой оборудования	
 Внимание	При перемещении оборудования запрещается фиксировать машину за кабель.

Глава 1 Общая информация

 Внимание	Для обеспечения безопасности соблюдайте все предупреждения и требования техники безопасности.
 Обязательное требование	Перегрузка может стать причиной серьезных повреждений. Соблюдайте требования по нагрузкам, которые указаны на корпусе устройства.
Меры предосторожности связанные с установкой оборудования	
 Внимание	Не загораживайте вентиляционные отверстия установки. Не вставляйте в вентиляционные отверстия какие-либо предметы, чтобы не допустить риска возникновения пожара.
 Внимание	Убедитесь в правильности выбранного направления установки.
 Внимание	Не подвергайте машину воздействию влаги, газов, ядовитых газов, воды и пыли.
Меры предосторожности связанные с подключением кабелей	
 Запрещается	Запрещается тестировать изоляцию контурных цепей.
 Запрещается	Запрещается подключать перегруженное электронное устройство к коннекторам (розеткам или клеммам)
 Внимание	Обеспечьте надлежащее состояние изоляции каждого кабеля (как сигнального, так и силового кабеля)
 Внимание	Сигнальный и силовой кабель должны быть разделены. Никогда не фиксируйте их вместе.
 Внимание	Все кабели должны быть прочно зафиксированы. Не подвергайте кабели воздействию динамических нагрузок. Убедитесь, что каждая точка поворота кабеля защищена надлежащим образом. При необходимости, усильте изолирующую способность с помощью защитных трубок.
 Внимание	Обеспечьте надежное заземление машины. Сопротивление должно быть не менее 10 Ω.
Меры предосторожности связанные с эксплуатацией оборудования	
 Опасность	Эксплуатация машины запрещена при наличии повреждений защитных приспособлений движущихся деталей.
 Запрещается	Не прикасайтесь к движущимся деталям машины во время ее работы.
 Внимание	Убедитесь в правильности выбора конфигурации электропитания. Используйте стабилизированный источник питания с колебаниями напряжения в пределах -10% ~ 10%.

Глава 1 Общая информация

33  Внимание	В случае появления системного предупреждения, установите причину проблемы. Эксплуатация разрешается только после устранения проблемы.
 Внимание	Сетевой выключатель предусматривает наличие функции защиты от перегрузки по току. Если выключатель защиты от перегрузки по току сработал, оператор может включить его только по истечению трех минут.
Меры предосторожности связанные с техническим обслуживанием и проверкой	
 Предупреждение	Если оператору необходимо открыть крышку устройства, он должен в первую очередь обесточить установку. Между отключением питания и вскрытием крышки устройства должно пройти не менее одной минуты. Это требование обусловлено спецификой работы конденсаторов.
 Внимание	Монтажные платы могут быть повреждены вследствие воздействия на них статического электричества. Демонтаж монтажных плат может выполнять только профессиональный персонал.
 Внимание	В случае временного простоя машины, оператор должен регулярно активировать питание установки (один раз в 2-3 дня, каждый раз не менее одного часа).
 Внимание	В случае длительного простоя машины, оператор должен провести проверку машины, прежде чем подать на нее напряжение.
Меры предосторожности связанные с отбраковкой изделия	
 Внимание	Процедура отбраковки изделия должна соответствовать правилам и положениям, установленным национальными промышленными стандартами для электронного оборудования.

Глава 1 Общая информация

1.2 Основные особенности

1. Удобный в использовании интерфейс сенсорной панели

Применение технологии сенсорной панели предлагает пользователю удобное управление и легкое обучение. Экран высоко качества позволит вам ежедневно наслаждаться общением с машиной.

2. Функция автоматического отключения ЖК-дисплея

Система предусматривает функцию автоматического отключения ЖК-дисплея в случае отсутствия каких-либо действий оператора в течение 10 минут (этот параметр времени можно изменить в настройках), чтобы продлить срок службы дисплея. «Разбудить» дисплей можно нажатием на кнопку выбора задачи.

3. Запоминающее устройство с большим объемом памяти

Запоминающее устройство рассчитано на хранение в памяти 100 миллионов стежков. Такой объем памяти позволяет удовлетворить требование, связанное с эксплуатацией машины несколькими пользователями.

4. Одна модель вышивки может насчитывать до одного миллиона стежков

Сегодня, одна модель вышивки, загруженная в систему, может насчитывать не более 100, 000, 000 стежков и 250 циклов автоматической смены цвета.

5. Многозадачность и свободное переключение между задачами

В процессе выполнения вышивки оператор может выполнять такие задачи как: загрузка модели вышивки в систему и загрузка модели вышивки на внешний накопитель, подготовка к следующим моделям вышивки и изменение параметров. Гибкость переключения между текущими задачами обеспечивается с помощью кнопки выбора задач.

6. Хранение в памяти часто используемых параметров и порядка смены цветов для каждой модели вышивки

Модель вышивки сохраняется в памяти устройства вместе с ее параметрами, порядками смены цветов и цветами игловодителя. Система способна сохранять рабочие данные для каждой модели вышивки. Пользователь может задать параметры для следующей модели во время процесса вышивки текущей модели, что в свою очередь позволяет сэкономить время и повысить эффективность труда. Кроме того, это один из основополагающих моментов создания системы сетевого администрирования.

7. Управление группами параметров

Параметры можно разделить на несколько групп по их функционалу; часть параметров можно сохранить в памяти или восстановить. В некоторых машинах, предусматривающих возможность настройки защищенной паролем функции, система

Глава 1 Общая информация

способна установить пароль на параметры защиты.

8. Загрузка модели вышивки на/с USB флэш-накопителя

Помимо наличия дискет для DOS, форматов FDR и ZSK, пользователи могут воспользоваться USB флэш-накопителем для передачи данных. USB флэш-накопитель поддерживает работу в системе DIR, которая намного проще для управления моделями вышивки. Для каждой директории, система способна поддерживать работу с 400 моделями вышивки и подкаталогом. Ограничения между уровнями директорий отсутствуют. Оператор может загружать модели в форматах Binary, Ternary и Z-nary.

9. Загрузка нескольких файлов с моделями вышивки за один раз

Система поддерживает возможность загрузки нескольких моделей вышивки находящихся в одной директории, как для дискет, так и USB флэш-накопителей.

10. Загрузка модели вышивки, порядка смены цветов и т.д. по сети,

При наличии сетевого соединения, пользователь может загрузить модель вышивки, порядок смены цветов и режим шитья с нанесением нашивки (аппликации) и т.п.

11. Сетевые функции

С помощью соответствующего сетевого оборудования и подключения к заводской LAN сети можно сформировать мониторинговую LAN сеть. Такая сеть обеспечивает возможность сетевого администрирования, повышает производственную эффективность и снижает вероятность ошибок. Создание такой сети это наилучший выбор для управления современным предприятием. Объяснение представлено в Приложении V.

12. Вышивка с нанесением нашивки (аппликации)

Эта функция обеспечивает возможность программирования точки (точки нанесения нашивки) в положении кода цвета или кода остановки. Когда машина достигает запрограммированной точки нанесения нашивки, она останавливается и смещает пальцы для установки нашивки. Установив нашивку, пользователь активирует кнопку «пуск», чтобы вернуть пальцы и продолжить процесс вышивки.

13. Регулировка тормоза

Пользователю доступна опция регулировки тормоза для обеспечения возможности остановки главного вала в правильном положении в соответствии с характеристиками его машины.

14. Сохранение начальной точки

Эта функция позволяет сохранить начальную точку для каждой модели вышивки, и заменяет пользователю процесс поиска начальной точки при вышивке идентичных моделей.

Глава 1 Общая информация

15. Техническое обслуживание и наладка

Эта функция позволяет с легкостью установить и оценить неисправность при выполнении технического обслуживания и тестировании (проверки), например: тестировании кодирующего устройства, проверке скорости главного вала, проверке деталей машины и остановки главного вала в любом положении и т.п.

16. Поддержка разных языков

Безусловно, система поддерживает работу с такими языками как: китайский, английский, испанский, турецкий, русский, французский и португальский.

17. Загрузка модели вышивки на внешний накопитель

Предусматривается возможность загрузки и сохранения модели вышивки на дискете или USB флэш-накопителе. Применение двоичной системы ТАЈІМА обеспечивает возможность передачи данных по интернет сети (прямая передача других форматов может не поддерживаться).

18. Повтор вышивки

Функция повтора вышивки и циклической вышивки позволяет пользователю повысить производительность труда.

19. Циклическая вышивка

Благодаря этой функции, машина будет автоматически возвращаться в исходную точку и повторно начинать вышивку той же модели после завершения предыдущей. Пользователь также может повысить производительностью, объединив эту функцию со специальной функцией выполнения модели вышивки или функцией повтора вышивки.

20. Компиляция (составление) модели вышивки

(1) Компиляция данных выбранной модели для создания новой модели

Пользователи могут скомпилировать любую модель вышивки в соответствии с кратностью масштабирования, углом поворота, нормальным или частичным повторением для создания новой модели вышивки и сохранения ее на карте памяти. Новую созданную модель можно использовать для вышивки, загружать на внешние накопители или использовать для других целей.

(2) Компиляция объединенных моделей вышивки

После настройки объединённой модели, систем может скомпилировать эту модель для создания новой модели и сохранить ее на карте памяти. Новую созданную модель можно использовать для вышивки, загружать на внешние накопители или использовать для других целей.

21. Модель вышивки буквенных символов

Всего доступно 28 буквенных баз. Пользователи могут создавать группы и изменять

Глава 1 Общая информация

порядок букв в соответствии с различными задачами. Эта процедура выполняется просто и легко.

22. Редактирование модели

Благодаря этой функции, пользователь может вставить, изменить или удалить определенный стежок в выбранной точке. Эта функция также предусматривает возможность создания новых моделей вышивки.

23. Регулировка скорости

Предусматривается возможность предварительной настройки максимальной скорости вышивки. В процессе вышивки, скорость изменяется автоматически по мере изменения игольного интервала.

24. Обрезка нити

Процесс обрезки нити контролируется вручную. Система может обрезать нить в автоматическом режиме в конце процесса вышивки или при смене цвета.

25. Обнаружение обрыва нити

В случае обрыва нити или схода нижней нити, машина остановится и подаст предупреждающий сигнал с помощью мигающего индикатора.

26. Смена цвета

В точке смены цвета, пользователь может или выполнить смену цвета вручную или позволить системе сделать это в автоматическом режиме в соответствии с предварительно заданным порядком.

27. Вышивка шнуром

Эта функция расширяет функционал вышивальной машины.

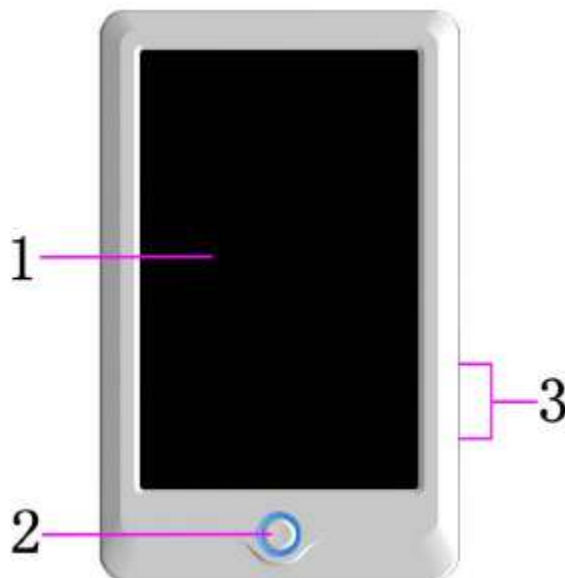
1.3 Технические параметры

1. Максимальное количество моделей вышивки сохраненных в памяти: 400
2. Объем памяти: 100,000,000 стежков
3. Разрешение: 800*480
4. Скорость сетевого порта: 10 Мб/с.
5. Доступные способы передачи данных: дискета, USB флэш-накопитель и сеть
6. Точность регулировки: минимальный регулируемый интервал стежка - 0.1 мм.
7. Диапазон стежков: 0.1 мм ~ 12.7 мм

Глава 2 Руководство к процессу вышивки

2.1 Структура панели управления и инструкции по работе с панелью управления

I. Структура панели управления



1. Сенсорная панель

Объединяет в себе ЖК-дисплей с высоким уровнем яркости и сенсорный интерфейс контроля и управления.

2. Кнопки

Нажмите кнопки для запуска и перевода процесса вышивки в режим паузы.

3. Основной USB порт

Предназначен для установки USB флэш-накопителя для загрузки/выгрузки данных.

II. Правила обращения с сенсорной панелью

Сенсорная панель в этой машине используется как устройство ввода. Чтобы продлить срок службы панели и сохранить ее эксплуатационные качества, не прилагайте слишком большое усилие при нажатии на панель в процессе эксплуатации системы. Не используйте острые или твердые предметы для нажатия на панель.

III. Правила обращения с USB флэш-накопителем

Особое внимание следует обращать на электростатический эффект. Не забывайте снимать электростатический заряд перед установкой / извлечением USB флэш-накопителя (рекомендуем снимать статический разряд, прикоснувшись к стойке машины или раме).

Обращайте внимание на правильность (направление) установки USB флэш-накопителя.

Не извлекайте USB флэш-накопитель, когда система выгружает данные с накопителя или

записывает данные на накопитель. Данные будут потеряны, если USB флэш-накопитель извлечь или отключить питание в процессе загрузки/выгрузки данных. В таком случае, необходимо проверить целостность данных находящихся на USB флэш-накопителе и восстановить их перед началом использования.







Внимание: если отключить питание или извлечь USB флэш-накопитель во время процесса инициализации, вы можете повредить USB флэш-накопитель без возможности восстановления.

2.2 Инструкции по работе с элементами главного интерфейса




№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
1		Сбой сетевого подключения	Состояние сети (подключение отсутствует  , подключено  , успешная регистрация ).	
		Циклическая вышивка	Для данной модели машины доступна функция циклической вышивки. Нажмите  , чтобы получить доступ к интерфейсу пользовательских параметров или  , чтобы получить доступ к интерфейсу инженерных параметров, в котором пользователь может изменить настройки режима циклической вышивки.	
		Обрыв нити	Этот символ появляется на дисплее, когда остановка машины вызвана обрывом нити.	
2		Управление моделью вышивки	Интерфейс управления моделью вышивки.	
		Настройка параметров	Интерфейс настройки параметров	
		Настройка порядка смены цвета	Интерфейс настройки порядка смены цвета.	
		Главный интерфейс	Главный интерфейс.	
3		Область дисплея отображения модели вышивки	В этой области дисплея отображается модель вышивки.	
4		Основные данные о модели вышивки	Основные данные текущей модели вышивки отображаются в этой области дисплея.	
		Удаление данных о перемещениях по оси X/Y	Удаление данных о перемещениях по оси X/Y.	



№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
5		Ручная обрезка нити	После остановки машины, пользователь может воспользоваться этой кнопкой, чтобы выполнить ручную обрезку нити (в том числе обрезку шпульной нити).	п. 2.3
		Ручная настройка главного вала	После остановки, когда главный вал находится в неправильном положении  , пользователь может воспользоваться этой кнопкой, чтобы установить главный вал в правильное положение  .	п. 2.3
		Выбор пальцев и их положения	Выбор пальцев и их положения.	
		Смена цвета в автоматическом режиме, пуск в автоматическом режиме	Пользователь должен предварительно установить порядок смены цвета, если машина находится в режиме автоматической смены цвета. При нажатии пользователем кнопки «пуск» для выполнения процесса вышивки, независимо от того где расположен текущий игловодитель, машина сменит иглу в соответствии с заданным порядком смены цвета и выполнит вышивку. При обнаружении кода смены цвета, машина автоматически остановится, и перейдет в указанное положение иглы в соответствии с автоматическим порядком смены цвета. Если для машины выбран режим автоматического запуска, машина начнет процесс вышивки в автоматическом режиме; если выбран режим ручного запуска, пользователю необходимо будет активировать кнопку «пуск» для выполнения вышивки.	


№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
5		Смена цвета в ручном режиме, пуск в ручном режиме	<p>В этом режиме, выберите положение иглы с помощью функции ручной смены цвета () , и нажмите кнопку «пуск» для выполнения вышивки.</p> <p>При обнаружении кода смены цвета, машина автоматически остановится.</p> <p>Появится символ  , и машина будет ожидать ввод порядка смены цвета в ручном режиме. В этот момент, пользователь должен выполнить смену цвета в ручном режиме () , для перемещения в необходимое положение иглы и нажать кнопку «пуск» для выполнения вышивки.</p>	
		Возврат	Возврат в предыдущий интерфейс.	
		Ускорение главного вала, замедление главного вала	Настройка ускорения/замедления скорости главного вала. Когда главный вал достигнет минимальной/максимальной скорости, эта кнопка будет неактивна.	
		Холостой ход	Используется для перемещения пяльцев в указанное положение без выполнения вышивки.	
6		Режим готовности к вышивке, подтверждение вышивки.	<p>Когда машина находится в режиме готовности к вышивке, пользователь может выполнить подготовительные работы к процессу вышивки такие как: выбор модели вышивки, настройка параметров масштабирования, настройка параметров повтора и т.д. Нажмите на кнопку  и выполните подтверждение, машина из режима готовности к вышивке переключится в режим подтверждения вышивки  .</p>	



№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
		Режим подтверждения вышивки, отмена вышивки.	В текущий момент машина находится в режиме подтверждения вышивки, пользователь может начать процесс вышивки в любое время. Когда машина остановлена, пользователь может нажать эту кнопку и подтвердить отмену режима подтверждения вышивки. Машина вернется в режим готовности к вышивке  из режима подтверждения вышивки  .	
		Другие функциональные операции	Нажмите эту кнопку, чтобы получить доступ к интерфейсу других функциональных операций, в котором пользователю будут доступны такие опции как: запрос статистических данных, настройка исходного положения пальцев, восстановление рабочего состояния после отключения питания, настройка программируемых крайних положений, управление доступом к машине, внесение изменений в работу сенсорной панели, управление временем и т.п.	Глава 9
		Смена цвета в ручном режиме	Эта функция доступна после остановки машины, когда главный вал находится в правильном положении  . Нажмите эту кнопку, чтобы перейти в режим ручной смены цвета, в котором пользователь может выбрать соответствующий номер положения иглы для смены цвета.	п. 2.3
7		Текущее положение иглы	Цифра обозначает фактическое положение иглы в текущий момент времени. 0 – недопустимое положение иглы.	
		Количество операций смены цвета в текущий момент	Исходное значение – 1. После начала вышивки, к этому значению будет добавляться 1 после каждой успешной смены цвета.	

№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
		Порядок смены цвета	Этот порядок представляет собой последовательность срабатывания иглопроводителей смены цвета. Трехмерное изображение – текущее положение иглы.	
		Увеличение масштаба модели	Увеличение масштаба модели в области отображения модели вышивки на дисплее. Удерживайте в течение 2-х секунд для переключения в режим  .	
8		Ручное перемещение пальцев	В режиме работы, пальцы совершают перемещение в направлении, показанном стрелкой на кнопке.	



№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
9		Список моделей вышивки	Отображение моделей вышивки цифрами для выбора пользователем.	
10		Предыдущая/ следующая страница	Отображение моделей вышивки на разных страницах.	



№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
11		Предварительный просмотр модели вышивки, загруженной в память устройства	Используется для просмотра подробных данных модели вышивки, увеличения/уменьшения масштаба модели, перемещения или аналогового отображения модели.	
		Модель буквенных символов	Модель буквенных символов и настройка параметров модели.	
		Удаление модели	Удаление выбранных моделей.	
		Загрузка модели	Загрузка модели из памяти устройства на USB флэш-накопитель.	
		«Домой»		
		Управление USB флэш-накопителем	Нажмите эту кнопку, чтобы получить доступ к интерфейсу операций управления USB флэш-накопителем.	
11		Другие операции	Нажмите кнопку, чтобы получить доступ к другому операционному интерфейсу, в котором пользователь может выполнить копирование, удаление, объединение, редактирование моделей, хранящихся в памяти устройства.	
		Выбор одного/нескольких объектов	Кнопка переключения между режимом выбора одного и нескольких объектов.	
		Следующий	Переход в следующий операционный интерфейс.	



№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
12		Настройка общих параметров	Пользователь может настраивать эти параметры с целью контроля конечного результата вышивки.	
		Предварительный просмотр модели	Загрузка выбранной модели, отображение данных модели и отрисовка формы модели.	

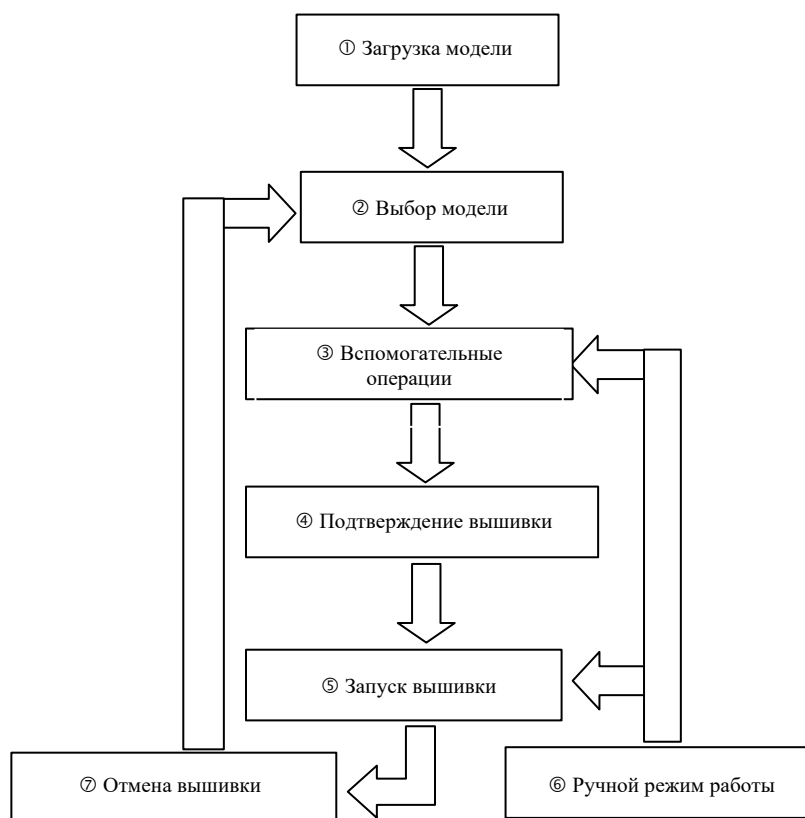


№	Изображение иконки	Название	Описание	Ссылка на страницу
13		Текущее рабочее положение	Настройка, вставка или удаление номера игловодителя.	
		Список номеров цветowych блоков	Отображение номера цветowego блока модели вышивки.	
		Номер и цвет игловодителя	Отображение номера и цвета нити игловодителя соответствующего цветowego блока.	
		Перемещение «Вверх»	Перемещение «Вверх» по списку смены цвета для выбора и установки цветowego блока.	
		Вставка номера игловодителя	Нажмите эту кнопку, и затем номер игловодителя, чтобы вставить номер игловодителя в текущий список номеров игловодителей.	
		Удаление номера игловодителя	Удаление номера текущего игловодителя из списка номеров игловодителей.	
		Перемещение «Вниз»	Перемещение «Вниз» по списку смены цвета для выбора и установки цветowego блока.	
		Область выбора номер цвета игловодителя	Выбор цвета для выбранного номера игловодителя.	
14		Повтор	Повтор порядка смены цвета.	
		Вышивка нашивок	Выполнение модели с вышивкой нашивки	

	Настройка цвета игловодителя	Выбор цвета по умолчанию для игловодителя.	
--	------------------------------	--	--

2.3 Основные процедуры процесса вышивки

Машина выполняет процесс вышивки на основании моделей, сохраненных в ее памяти. На схеме ниже представлены основные процедуры процесса вышивки:



I. Загрузка моделей вышивки

Пользователю доступна возможность загрузки моделей вышивки по сети или с помощью USB флэш-накопителя. Пользователь может загрузить модели вышивки по сети только тогда, когда на дисплее отображается символ (успешная регистрация). Для работы с USB флэш-накопителем, в интерфейсе управления моделью вышивки нажмите , чтобы получить доступ к интерфейсу управления USB флэш-накопителем.





II. Выбор модели

Пользователь может выбрать необходимую модель в интерфейсе управления моделями вышивки.


III. Вспомогательные операции

После выбора модели вышивки, пользователь может выполнить необходимые вспомогательные операции, прежде чем начать процесс вышивки.



1. Настройка повторения, поворот и масштабирование – нажмите , чтобы получить доступ к интерфейсу управления параметрами.

2. Настройка последовательности смены цвета – нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки смены цвета.





3. Вышивка нашивки – нажмите , чтобы получить доступ к интерфейсу настройки смены цвета и обеспечить возможность вышивки нашивки, следуя системным подсказкам.


4. Запрос данных о границах модели вышивки, проход по границе модели вышивки в холостом режиме, вышивка контура модели – нажмите , чтобы перейти к функциям выбора пальцев и их положения.

5. Расположение модели вышивки по центру пальцев – нажмите кнопку, чтобы перейти к функциям выбора пальцев и их положения. Учтите, что эта функция предназначена для расположения модели вышивки по центру пальцев с помощью программируемых крайних положений объекта.


6. Настройка циклической вышивки – нажмите , чтобы получить доступ к другим функциональным операциям. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления параметрами. Затем, нажмите «Embroidery assistant parameters / Вспомогательные параметры вышивки» и задайте циклический режим вышивки, следуя системным подсказкам.

IV. Подтверждение вышивки

1. Завершив выполнение вспомогательных операций, нажмите , чтобы отобразить диалоговое окно, в котором пользователь должен выбрать , после чего изображение  (отмена вышивки) изменится на  (подтверждение вышивки); это будет означать, что машина находится в режиме готовности к вышивке.

Если выбрать , машина останется в режиме отмены процесса вышивки. В этот момент, машина не будет реагировать даже на нажатие кнопки «пуск». На дисплее появится диалоговое окно с запросом пользователю подтвердить процесс вышивки.

2. Выбор режима смены цвета и запуска



Переключение между  (автоматическая смена цвета и автоматический запуск) и



(ручная смена цвета и ручной запуск).

V. Работа в ручном режиме

1. Обрезка нити в ручном режиме:







Когда машина остановлена, в интерфейсе главного меню нажмите кнопку , чтобы активировать диалоговое окно в котором пользователь должен выбрать «Trim upper & bottom thread / Обрезать верхнюю и нижнюю нить», чтобы обрезать нити или нажать «Trim bottom thread / Обрезать шпульную нить», чтобы обрезать только шпульную нить. Нажмите , чтобы выйти из операции обрезки нити.




2. Перемещение пяльцев в ручном режиме:

Когда машина остановлена, используйте кнопки с указанием направления




(, , , ), чтобы переместить пяльцы в соответствующем направлении. Зажмите две соседние кнопки, чтобы переместить пяльцы в направлении биссектрисы угла.  кнопка скорости перемещения пяльцев в ручном режиме. Нажмите для переключения между режимом (высокой скорости) и  (низкой скорости).

3. Удаление координат пяльцев

Когда машина остановлена, нажмите , чтобы удалить данные о перемещениях по оси XY, отображаемые на дисплее в главном интерфейсе. Эта функция используется вместе с опцией ручного перемещения пяльцев.




4. Смена цвета в ручном режиме:

Когда машина остановлена, в главном интерфейсе нажмите , чтобы получить доступ к интерфейсу ручной смены цвета. Затем, нажатием соответствующей кнопки выберите номер иглы для смены цвета, и головка машины автоматически переместится в соответствующее положение иглы.



Обратите внимание: если пользователь желает автоматически сохранить порядок ручной смены цвета, он должен выполнить это действие в интерфейсе ручной смены цвета с помощью сенсорной панели.

5. Ручная регулировка главного вала



Обычно, при смене иглы/цвета, перемещении пяльцев и в момент начала процесса вышивки, главный вал должен остановиться в положении 100°. Пользователь может вручную установить главный вал в положении 100°, если вал не занял это положение. В главном интерфейсе нажмите  и выполните это действие.

После выполнения этой операции, иконка  (главный вал в неправильном положении) сменится на  (главный вал в правильном положении).


6. Возврат в исходную точку

В главном интерфейсе нажмите , чтобы переключиться в интерфейс режима перемещения на холостом ходу; в этом интерфейсе пользователь может нажать , чтобы вернуть пяльцы в исходную точку.





7. Возврат в точку остановки

В главном интерфейсе нажмите , чтобы переключиться в интерфейс режима перемещения на холостом ходу; в этом интерфейсе пользователь может нажать , чтобы вернуть пяльцы в точку остановки.

8. Позиционирование с холостым перемещением




Используйте эту функцию после подтверждения режима вышивки. Позиционирование с холостым перемещением позволяет машине совершить перемещение в заданное положение, не выполняя при этом процесс вышивки в соответствии с потребностями оператора. Нажмите , чтобы выбрать холостое перемещение вперед или назад на один стежок или в непрерывном режиме в положении кода смены цвета или кода остановки.




VI. Отмена вышивки


Когда машина остановлена, нажмите , чтобы получить доступ к диалоговому окну, в котором пользователь должен выбрать , при этом, иконка  (подтверждение вышивки) изменится на  (подтверждение отмены вышивки).



2.4 Режим стандартной вышивки, возврат и вышивка нашивок

В режиме подтверждения вышивки (отображение на дисплее иконки ) , нажмите , чтобы запустить режим стандартной вышивки; нажмите  во время вышивки, чтобы остановить этот процесс.

Когда машина остановлена, нажмите , чтобы отвести пальцы назад по траектории выполнения исходной вышивки. Одно нажатие кнопки соответствует возврату пальцев на один стежок назад. Зажав кнопку не менее чем на 2 секунды, отвод пальцев будет выполняться в непрерывном режиме даже без удержания кнопки ; нажмите повторно , чтобы выполнить остановку.

Процесс отвода пальцев необходим для вышивки нашивок. После остановки отвода, пользователь может нажать , чтобы выполнить процесс вышивки в стандартном режиме.

2.5 Процесс вышивки

Когда машина остановлена, нажмите , чтобы начать процесс вышивки.

В процессе вышивки, нажмите , чтобы остановить процесс вышивки.



2.6 Обнаружение обрыва нити

Исходя из различных принципов работы системы, выделяют три типа устройств обнаружения обрыва нити: устройство обнаружения обрыва нити с помощью пружины нитепритягивателя, устройство обнаружения обрыва нити с помощью намоточного ролика (диска прерывателя) и устройство смешанного типа.

Первый тип устройств определяет обрыв нити за счет установления наличия соединения между пружиной нитепритягивателя и точкой контакта. Пружина срабатывает в точке контакта при обрыве нити. В обычном состоянии, этот тип устройств чувствителен к обрыву лицевой нити, но едва ли справляется с обнаружением схода шпульной нити. В случае смены вышивальной нити или изменения усилия натяжения нити, вам следует отрегулировать усилие пружины между пружиной нитепритягивателя и точкой контакта. Если усилие на пружине слишком большое, произойдет ложное срабатывание сигнала тревоги; если усилие на пружине слишком слабое, произойдет пропуск сигнала тревоги.

Второй тип устройств определяет обрыв нити по угловому положению намоточного ролика. Этот тип устройств очень чувствителен к обрыву лицевой нити; в большинстве случаев, связанных со сходом шпульной нити, расход лицевой нити будет сокращаться и на основании этого, система произведет анализ статистических данных и подаст сигнал тревоги. Этот тип устройств практически исключает вероятность ложного срабатывания сигнала тревоги, так как более чувствителен, нежели устройства, определяющие обрыв нити с помощью пружины нитепритягивателя.

Смешанный метод определения обрыва нити реализован по принципу применения двух вышеописанных устройств, недостатки которых, компенсируются их преимуществами, что в свою очередь позволяет быстро и эффективно определять обрывы нити.

2.7 Режимы работы вышивальной машины






Машина предусматривает три рабочих режима (состояния):


I. Готовность к процессу вышивки  - предварительно настроенные параметры; выбор модели вышивки и выполнение прочих подготовительных мероприятий.





II. Подтверждение процесса вышивки  - подтверждение настройки параметров для входа в псевдорбочий режим.

III. Режим работы машины  - процесс вышивки.

Переключение между тремя вышеуказанными режимами:

В режиме готовности к процессу вышивки (в главном интерфейсе отображается иконка ) , если пользователи выбрали модель вышивки и соответствующие параметры, необходимо, в первую очередь, нажать  и затем  , чтобы подтвердить действие. Система перейдет в режим подтверждения процесса вышивки (в главном интерфейсе отображается иконка ). В этот момент, необходимо нажать кнопку «пуск», чтобы запустить процесс вышивки, когда машина находится в режиме работы (в главном интерфейсе отображается иконка ).

В режиме работы машины (в главном интерфейсе отображается иконка ), нажмите кнопку «стоп», чтобы остановить процесс вышивки и вернуться в режим подтверждения процесса вышивки, в котором пользователь может нажатием кнопки «пуск» повторно перейти в режим работы машины.

В режиме подтверждения процесса вышивки (в главном интерфейсе отображается иконка ), нажмите  и  , чтобы подтвердить действие; пользователь может отменить режим подтверждения и вернуться в режим готовности к вышивке (в главном интерфейсе отображается иконка ).

Глава 3 Управление USB флэш-накопителем

В интерфейсе управления накопителем данных, пользователь может загружать модели вышивки с накопителя в машину и наоборот; одновременно с этим, пользователю доступны такие опции как: удаление файла или каталога, инициализация накопителя данных и т.п. Пользователю предоставляется возможность сохранения разных типов данных моделей вышивки, расположенных в разных каталогах USB флэш-накопителя. Система поддерживает считывание таких форматов как DSB, DST и DSZ. Для записи данных на накопитель, модель вышивки необходимо сохранить в формате DSB.

3.1 Выбор USB флэш-накопителя

Поскольку система поддерживает работу с несколькими устройствами хранения данных, пользователь должен выбрать USB флэш-накопитель с которым он будет работать.

1. В интерфейсе управления моделями вышивки нажмите .

2. На дисплее появится окно «Select U disk / Выберите USB флэш-накопитель», в котором пользователь должен выбрать USB флэш-накопитель нажатием на соответствующую иконку.



В этом окне отображаются все устройства хранения данных. Информация об устройствах хранения данных включает иконки, текстовые и цифровые обозначения.

Иконка отображает тип устройства. Иконка  символизирует USB флэш-накопитель.

Текстовое обозначение указывает на метку USB флэш-накопителя (если USB флэш-накопитель не имеет метки, накопителю будет присвоено буквенное обозначение по умолчанию); цифра обозначает цифровой символ USB флэш-накопителя.

3. Вход в интерфейс управления USB флэш-накопителем.



№	Изображение иконки	Название	Описание
1		Список файлов	Отображение файлов моделей вышивки и папок на USB флэш-накопителе в виде иконок. Используется для выбора файлов.
2		Информация о странице	Номер текущей страницы и общее количество страниц.
		Возврат на верхний уровень	Возврат на верхний уровень.
3		Основные данные модели вышивки	Отображение основных данных текущей модели вышивки.
4		Предварительный просмотр модели вышивки	Загрузка выбранной модели. Просмотр подробных данных модели вышивки, увеличение/уменьшение масштаба модели, перемещение или создание аналогового отображения модели.
		Создание каталога	Создание новой папки с файлами.
		Удаление	Удаление файла или папки с файлами.
		Форматирование USB флэш-накопителя	Форматирование USB флэш-накопителя
		Загрузка модели вышивки в память	Загрузка моделей вышивки с USB флэш-накопителя в память устройства.
		Выход	Выход из интерфейса управления USB флэш-накопителем.

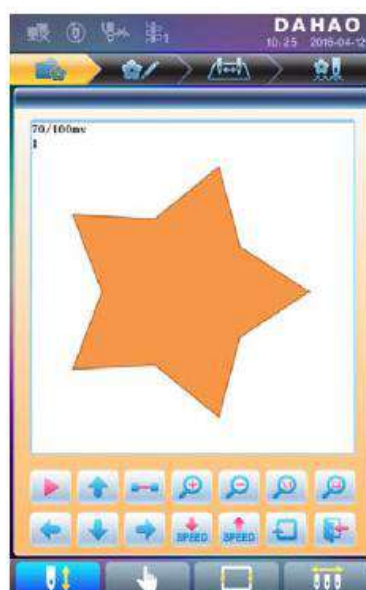
3.2 Предварительный просмотр модели вышивки

1. В интерфейсе управления USB флэш-накопителем, нажмите на модель для ее предварительного просмотра.



Файлы с моделями вышивки и каталоги представлены графически в виде списка. Одна страница списка содержит 8 позиций. Если количество объектов в текущем каталоге превышает 8, список объектов будет отображен на нескольких страницах. Нажмите соответствующую кнопку, чтобы перейти на другую страницу и просмотреть модели вышивки на другой странице. Выбранный объект выделен рамкой и фоном другого цвета.

2. Нажмите








Система загрузит данные с USB флэш-накопителя, и пользователь сможет просмотреть подробные данные о модели, уменьшить/увеличить масштаб модели, переместить или создать аналоговое отображение модели вышивки. Больше информации см. в п.6.3

3.3 Загрузка модели вышивки с накопителя в память машины

Чтобы загрузить модели вышивки с USB флэш-накопителя в память машины, пользователь, в первую очередь, должен выбрать загружаемые файлы моделей, а затем ввести номера и имена моделей, сохраняемых в памяти устройства.

1. Выберите файлы моделей, сохраненные на USB флэш-накопителе;
2. Нажмите , и система попросит оператора ввести номер и имя модели;



3. Введите номер и имя модели, которые будут сохранены в памяти устройства.



Система предложит присвоить модели доступный номер с наименьшим значением в качестве значения по умолчанию. Чтобы изменить номер воспользуйтесь клавиатурой, расположенной ниже.

4. Нажмите для подтверждения  ;


5. Система сохранит данные модели вышивки находящиеся на USB флэш-накопителе в памяти устройства.

3.4 Работа с каталогом

1. Вход в каталог:

Чтобы войти в каталог с объектами нажмите два раза на иконку. Система загрузит перечень позиций каталога и обновит интерфейс.

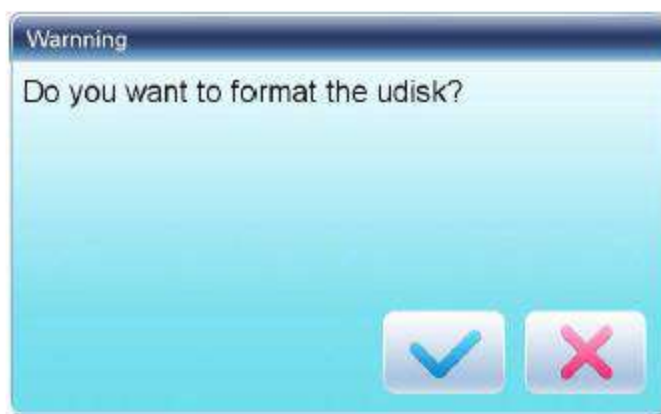
2. Возврат на верхний уровень:

Нажмите , чтобы вернуться на верхний уровень каталога и обновить интерфейс.

3.5 Форматирование накопителя

1. Выберите USB флэш-накопитель для форматирования;

2. Нажмите , чтобы начать процесс форматирования;



3. Нажмите для подтверждения  ;

Система запустит процесс форматирования накопителя и автоматически вернется в интерфейс управления USB флэш-накопителем после завершения форматирования.

Примечание: система отформатирует накопитель в формате DOS.

3.6 Удаление объектов с USB флэш-накопителя (включая файлы с моделями вышивки и каталоги)

1. Выберите объект для удаления;
2. Нажмите , чтобы удалить объект.



3. Система попросит пользователя подтвердить удаление.



Примечание: если пользователь желает удалить каталог, система удалит все файлы и подкаталоги этого каталога. Файл нельзя удалить, если он имеет свойство «Read only / Только для чтения» или «U disk write protection / Защита записи на диск».

3.7 Создание нового каталога в текущем каталоге

1. Нажмите 
2. Введите имя (название) нового каталога





3. Нажмите 

Система создаст соответствующий каталог на USB флэш-накопителе и обновит текущий перечень объектов.



Глава 4 Общие параметры и порядок смены цвета

В этой системе каждая модель вышивки имеет свои настройки стандартных параметров (такие как: масштаб и повторение) и порядок смены цвета. При выборе новой модели вышивки, активируются соответствующие настройки стандартных параметров и порядок смены цвета.

В этой главе, мы обсудим настройку наиболее часто используемых параметров и порядок смены цвета в интерфейсе настройки параметров () и в интерфейсе настройки порядка смены цвета игловодителя () .

Благодаря тому, что эта система может выполнять несколько задач одновременно, вы можете настроить или изменить стандартные параметры и порядок смены цвета моделей вышивки, которые машина не вышивает в текущий момент времени. Пользователь может получить доступ к этим операциям с помощью другого операционного интерфейса меню управления моделью вышивки (см. Главу 6).

4.1 Настройка общих параметров

Общие параметры включают: «Направление», «Угол», «Масштабирование по оси X-Y», «Режим выбора очередности поворота и масштабирования», «Режим повтора», «Порядок повтора», «Количество повторов» и «Интервал повтора». Пользователь может контролировать окончательный результат вышивки настройкой этих параметров.

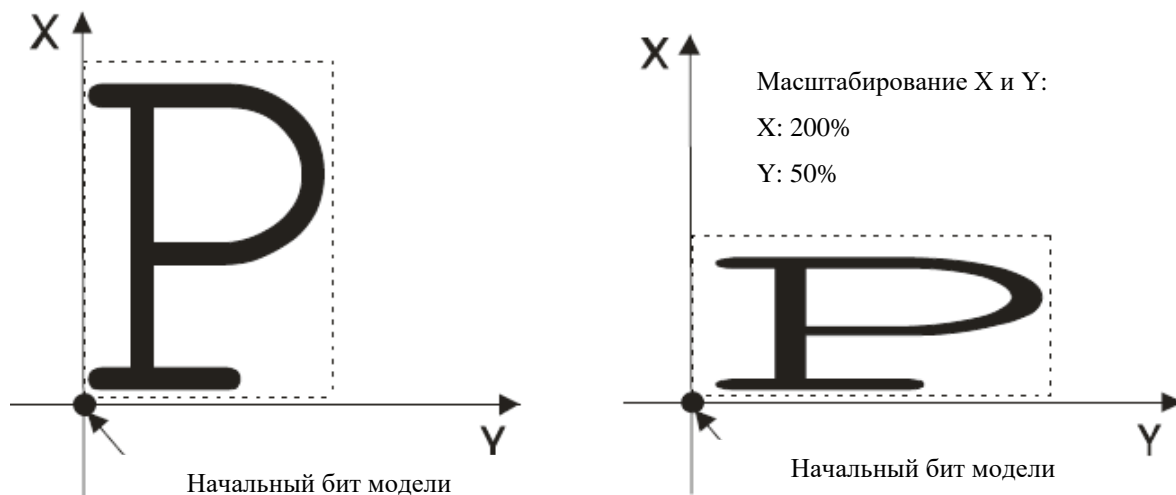
Нажмите  , чтобы перейти в интерфейс настройки параметров.



Способы настройки параметров идентичны. Эта глава в качестве примера объясняет как настроить «масштабирование по оси X-Y» и дает определения других параметров (способы настройки параметров см в п. 4.1.1).

4.1.1 Масштабирование по оси X-Y

Этот параметр контролирует процентные отношения масштабирования в направлении оси X (по горизонтали) и направлении оси Y (по вертикали), т.е. уменьшая или увеличивая масштаб модели.







1. Активируйте нажатием функцию «Scale X/Y / Масштабирование по оси X/Y»




Изменение значений для оси X и оси Y осуществляется пользователем независимо в разных окнах экранного интерфейса.

2. Настройка значений масштабирования по оси X-Y

Пользователь может воспользоваться цифровой клавиатурой, чтобы изменить коэффициент масштабирования по оси X, нажмите , чтобы отменить ввод последнего числового значения и , чтобы удалить введенное значение.

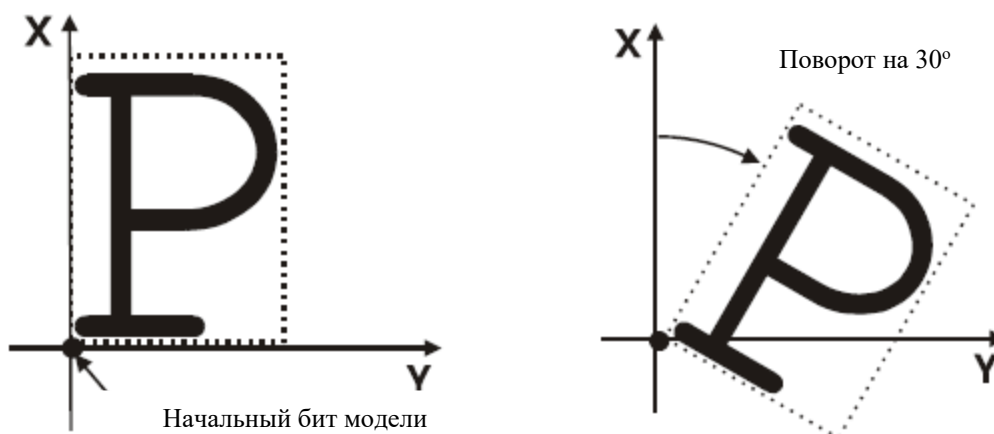


3. Нажмите , чтобы сохранить измененные параметры.

Способ изменения масштабирования по оси X идентичен способу изменения масштабирования по оси Y.

4.1.2 Настройка угла поворота

Пользователь может повернуть модель вышивки на определенный угол, изменив этот параметр.



4.1.3 Направление модели вышивки

图案方向	p	q	d	σ	q	σ	b	o	p
刺绣结果	F	Ц	Г	П	Г	П	Е	Ц	F

4.1.4 Режим выбора очередности поворота и масштабирования

Система предусматривает два режима: «поворот перед масштабированием» и «масштабирование перед поворотом». Если пользователь задал параметры «Масштабирование по оси X-Y» и «Угол поворота», система в первую очередь повернет модель вышивки, а затем увеличит/уменьшит ее масштаб, если выбран режим «поворот перед масштабированием». В противном случае, сначала произойдет увеличение/уменьшения масштаба и после этого поворот модели.

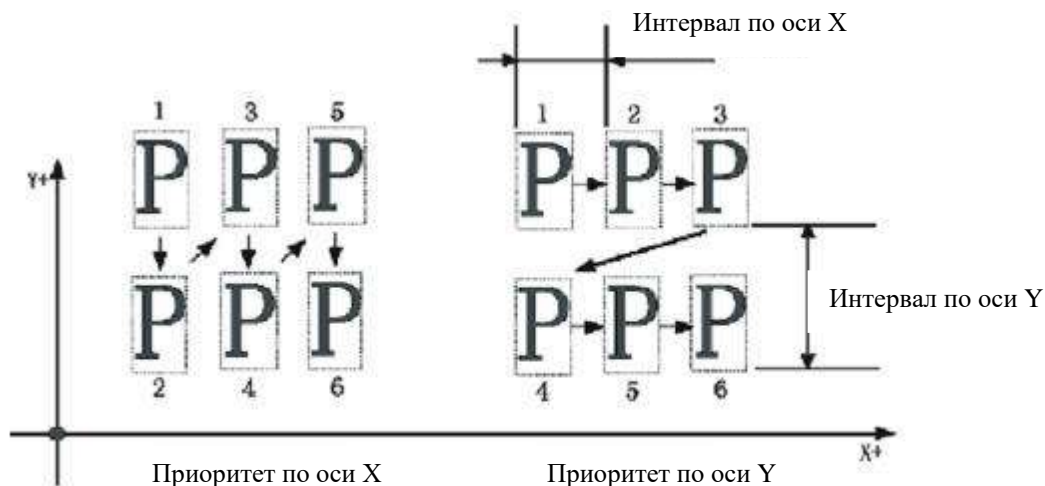
4.1.5 Режим повтора

Система предусматривает два режима повтора: полный и частичный.



4.1.6 Порядок повтора

Система предусматривает два режима: сначала по оси X и сначала по оси Y.



4.1.7 Количество повторов по оси X-Y

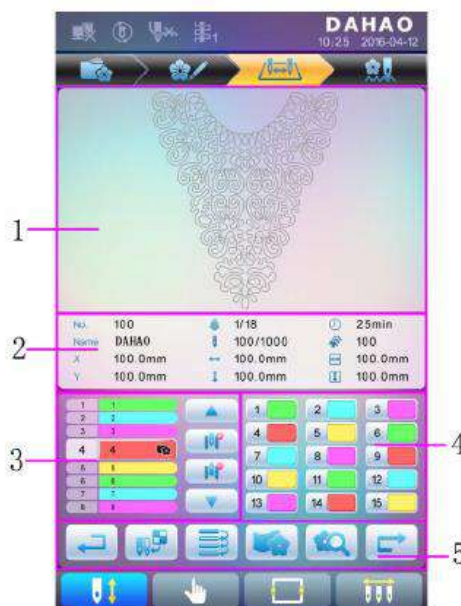
Повторы по оси X указывают количество повторяемых рядов, а повторы по оси Y – количество повторяемых столбцов. На рисунке выше показано, что для повторов по оси X – задано значение 3, а для оси Y – значение 2. Максимальное значение – 99*99.

4.1.8 Интервал повтора по оси X-Y

Изображение выше объясняет смысл этой функции.

4.2 Настройка порядка смены цвета

4.2.1 Интерфейс режима смены цвета



№	Изображение иконки	Название	Описание
1		Область отображение модели вышивки	Отображение модели вышивки в соответствии с фактическими настройками порядка смены цвета. Предварительный просмотр результата смены цвета.
2		Основные данные модели вышивки	Отображение основных данных текущей модели вышивки.
3		Текущее рабочее положение	Пользователь может настроить, вставить или удалить номер игловодителя в текущей позиции.
		Список номеров цветowych блоков	Отображение номеров цветowych блоков модели вышивки.
		Номер и цвет игловодителя	Отображение номера игловодителя и цвета нити каждого соответствующего цветowego блока.
		Перемещение «Вверх»	Перемещение «Вверх» по списку смены цвета для выбора и установки цветowego блока.
		Вставка номера игловодителя	Нажмите эту кнопку, и затем номер игловодителя, чтобы вставить номер в текущий список игл.
		Удаление номера игловодителя	Удаление номера иглы из списка игл в текущем рабочем положении.
		Перемещение «Вниз»	Перемещение «Вниз» по списку смены цвета для выбора и установки цветowego блока.
4		Область выбора цвета	Выбор цвета устанавливаемого номера игловодителя.
5		Возврат	Возврат в предыдущий операционный интерфейс.
		Повтор	Повтор порядка смены цвета.
		Вышивка нашивок	Выполнить модель с вышивкой нашивки.
		Настройка цвета игловодителя	Выбор цветов по умолчанию и присвоение цвета каждому игловодителю.
		Предварительный просмотр модели	Загрузка выбранной модели, проверка данных модели и отрисовка модели.
		Следующий	Переход к следующему операционному интерфейсу.









В области отображения модели вышивки отображается модель, которая находится в состоянии настройки смены цвета. После изменения порядка смены цвета, изображение обновляется с отображением внесенных изменений.

Номера цветных блоков, номера и цвета иглопроводителей отображаются в области отображения порядка смены цвета.


Отображение модели может осуществляться параллельно с настройками, операциями вставки и удаления номера иглопроводителя, что подразумевает возможность настройки и изменения порядка смены цвета пользователем одновременно с отображением модели на дисплее.


4.2.2 Настройка порядка смены цвета

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки смены цвета.
2. Введите по порядку номера иглопроводителей в области выбора номера иглопроводителя. Каждая операция ввода будет сопровождаться обновлением области отображения модели вышивки и списка цветов.
3. Воспользуйтесь кнопками , чтобы проверить правильность ввода порядка смены цвета.
4. Для изменения определенного номера иглопроводителя, воспользуйтесь кнопками , чтобы перейти к позиции подлежащей изменению, и после этого нажатием выбрать новый номер иглопроводителя.
5. Для вставки нового номера иглопроводителя, воспользуйтесь кнопками , чтобы перейти к позиции, которая находится ниже позиции вставки, и после этого нажмите кнопку , чтобы вставить номер иглопроводителя.
6. Нажмите , чтобы удалить номер иглопроводителя.

4.2.3 Настройка цвета иглопроводителя

Чтобы максимально приблизить цвета, отображаемые на дисплее к цветам настоящей вышивки, эта система предусматривает возможность настройки цвета каждого иглопроводителя. При этом эти настройки сохраняются вместе с порядком смены цвета модели.



1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки смены цвета.

2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки цвета игловодителя.



Интерфейс настройки предусматривает 45 цветов по умолчанию для выбора пользователя.




3. Чтобы настроить цвет игловодителя, в первую очередь, выберите игловодитель, а затем цвет из 45 предустановленных по умолчанию цветовых блоков. Система обновит соответствующий цвет на кнопке игловодителя.

4. Нажмите , чтобы сохранить настройки и вернуться в интерфейс настройки порядка смены цвета; или нажмите , чтобы выйти из интерфейса без сохранения и вернуться в интерфейс настройки порядка смены цвета.



Глава 5 Настройка параметров вышивки

Параметры подразделяются на группы (см. Приложение 1 Перечень параметров) исходя из выполняемых функций.

В интерфейсе главного меню нажмите  и  (для пользователя) или  (для инженера), чтобы перейти в интерфейс настройки параметров.



1. Перейдя в интерфейс настройки параметров, пользователь может выбрать следующие параметры для настройки.




Примечание: номер, название и текущее значение каждого параметра отображаются в окне списка параметров.

5.1 Процедура настройки основных параметров

Процедура настройки идентична для каждого основного параметра. Следуйте указаниям этой главы, чтобы выполнить настройку всех параметров.

1. Выбор типа параметров

Пользователь может воспользоваться кнопками, расположенными в нижней части экрана (кнопка типа параметра и кнопка страницы) для просмотра параметров.

Если оператор желает изменить количество игл (номер параметра D01), необходимо нажать , чтобы найти параметр настройки машины, и отобразить список параметров на дисплее.



2. Нажмите на параметр, который вы хотите настроить и введите новое значение с помощью кнопок клавиатуры.




3. Нажмите , чтобы завершить настройку.

5.2 Инструкции к некоторым функциям общих параметров

В Приложении 1 представлено краткое описание параметров. В этом разделе, мы рассмотрим некоторые функции, которые наиболее часто используются в процессе вышивки.

5.2.1 Функция циклической вышивки

Эта функция позволяет увеличить производительность труда.

Функция циклической вышивки активируется, и в главном интерфейсе появляется иконка , когда для параметра «To do cyclic emb. / Выполнить циклическую вышивку» выбрана опция «Yes / Да». Если эта функция активирована, машина в автоматическом режиме будет повторять вышивку определенной модели после завершения предыдущей без вмешательства оператора.



Как правило, режим циклической вышивки сопровождается режимом повтора вышивки, и для этого режима необходимо предусмотреть специально подготовленную модель вышивки; для параметра «Auto Origin / Автоматическая установка в исходное положение» необходимо выбрать опцию «Yes / Да». Таким образом, когда машина выполняет вышивку на изнаночной стороне ткани, пользователь может перевернуть ткань. После вышивки заданной модели, пальцы автоматически вернутся в начальную точку, и машина повторно в автоматическом режиме выполнит вышивку на лицевой стороне ткани, и в это время пользователь сможет снова перевернуть ткань.

5.2.2 Регулировка тормоза (обязательное условие для новых машин)

Эта функция предназначена для настройки параметров управления торможением, чтобы машина соответствовала различным механическим характеристикам, которые можно изменить в процессе работы машины. Таким образом, эта функция способствует улучшению работы различных механических узлов машины в паре с компьютером. Эта функция зависит от параметра «Set brake para / Настройка параметров тормоза».

«Set brake para / Настройка параметров тормоза» позволяет отрегулировать положение остановки главного вала. Пользователь может увеличить значение параметра, когда главный вал часто останавливается в положении, не достигающем 100°. Пользователь может уменьшить это значение параметра, когда главный вал часто останавливается в положении, превышающем 100°. Пользователь может настроить значение так, чтобы главный вал останавливался в положении максимально приближенном к 100°. Значение можно настроить в диапазоне от 0 до 30°.


Выполнив настройку этого параметра, пользователь может нажать на кнопку выбора задачи, расположенную на панели управления, чтобы вернуться в главный интерфейс.

Нажмите  и , чтобы выполнить настройку параметра и проверить действие настройки параметра. Если пользователь не удовлетворён результатом настройки, он может нажать кнопку на панели управления, чтобы вернуться в интерфейс настройки параметров, где он сможет повторно настроить параметры. Закройте интерфейс настройки в конце процедуры настройки.

Глава 6 Управление моделями, загруженными в память устройства

Функция управления моделями вышивки, загруженными в память устройства, включает: выбор модели вышивки, настройку модели вышивки, изменение модели вышивки и операции по созданию моделей вышивки.


6.1 Интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства и другие интерфейсы операций, выполняемых с моделями вышивки, загруженными в память устройства

Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.




Интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства, включает: область отображения изображения модели вышивки, область навигации и разбивки на страницы, область отображения информации и область управления операциями. В области отображения изображений моделей вышивки могут отображаться не более 8 моделей. Если общее количество моделей вышивки превышает 8, такое количество моделей заполнит несколько страниц. Область навигации и разбивки на страницы позволяет оператору найти необходимую страницу. Область управления операциями предназначена для предварительного просмотра моделей вышивки и настройки их порядка.




№	Изображение иконки	Название	Описание
1		Область отображение модели вышивки	Отображение файлов моделей вышивки загруженных в память устройства в виде иконок. Эта функция, главным образом, предназначена для выбора.
2		Предыдущая/ следующая страница	Переход на нужную страницу.
3		Область отображения информации	Отображение подробной информации о выбранной модели и данных о памяти.
4		Предварительный просмотр модели вышивки	Используется для просмотра подробных данных модели вышивки, увеличения/уменьшения масштаба модели, перемещения или имитации модели.
		Модель буквенных символов	Выбор вышивки буквенных символов и настройка параметров модели.
		Удаление модели	Удаление выбранной модели.
		Загрузка модели	Загрузка модели из памяти устройства и сохранение на USB флэш-накопителе.
		«Домой»	
		Управление USB флэш-накопителем	Нажмите эту кнопку, чтобы получить доступ к интерфейсу операций управления USB флэш-накопителем.
		Другие операции	Нажмите кнопку, чтобы получить доступ к другому операционному интерфейсу, в котором пользователь может выполнить копирование, удаление, объединение, редактирование моделей и другие операции.
		Выбор одного/ нескольких объектов	Кнопка переключения между режимом выбора одного и нескольких объектов.
		Следующий	Переход в следующий операционный интерфейс.

Нажмите , чтобы перейти в интерфейс других операций, выполняемых с моделью, загруженной в память устройства (в первую очередь, пользователь должен выбрать одну модель, с которой он планирует работать).



В этом интерфейсе, нажмите на соответствующую кнопку, чтобы перейти в нужный интерфейс. Подробные объяснения см. в описании следующих параграфов. Воспользуйтесь кнопками  или , чтобы перейти на другую страницу и нажмите , чтобы вернуться в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

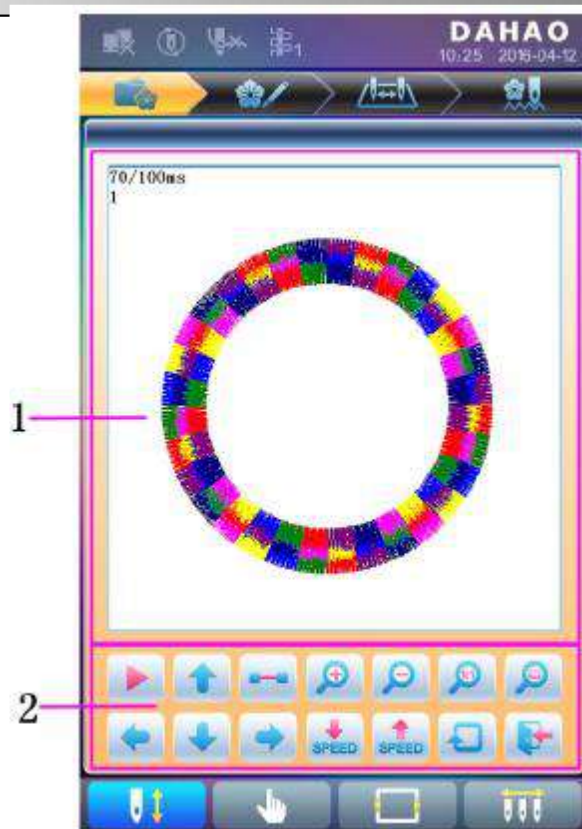
6.2 Выбор модели для вышивки

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображений моделей вышивки, загруженных в память устройства.

6.3 Предпросмотр модели вышивки загруженной в память устройства


Системой предусматривается возможность проверки подробных данных выбранной модели за счет ее просмотра в интерфейсе предварительного просмотра моделей, загруженных в память устройства.




№	Изображение иконки	Название	Описание
		Область предварительного просмотра модели вышивки	Отображение модели вышивки назначенным способом, на заданной скорости.
		Переключение отрисовки/паузы	 переключение между режимами отрисовки и паузы
		Перемещение «Вверх»	Перемещение модели вышивки вверх.
		Пошаговая отрисовка	Пошаговая отрисовка модели.
		Увеличение масштаба	Увеличение модели вышивки в области предварительного просмотра
		Уменьшение масштаба	Уменьшение модели вышивки в области предварительного просмотра
		Отображение фактического размера	Отображение фактического размера модели. Размер модели на экране соответствует фактическому размеру модели вышивки.
		Полноэкранный режим отображения	Подгонка размера модели под размер области предварительного просмотра.





№	Изображение иконки	Название	Описание
2		Перемещение «Влево»	Перемещение модели вышивки влево.
		Перемещение «Вниз»	Перемещение модели вышивки вниз.
		Перемещение «Вправо»	Перемещение модели вышивки вправо.
		Замедление	Замедление отображения модели вышивки.
		Ускорение	Ускорение отображения модели вышивки.
		Повторная отрисовка	Повторное отображение выбранной модели.
		Выход	Выход из интерфейса предварительного просмотра моделей вышивки.


1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы открыть интерфейс предварительного просмотра моделей вышивки, загруженных в память устройства.

4. С помощью кнопок  управляйте размером отображаемой на дисплее модели вышивки. Используйте кнопки , чтобы


управлять положением отображаемой на дисплее модели вышивки. Нажмите  ,

чтобы регулировать скорость отображения. Нажмите  для переключения в режим паузы, в котором предусматривается возможность пошагового отображения модели.

Нажмите , чтобы повторно отобразить выбранную модель на дисплее.

6.4 Загрузка модели вышивки из памяти устройства на USB флэш-накопитель

Пользователь может загрузить модель вышивки из памяти устройства на USB флэш-накопитель.

1. Нажмите  , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите в памяти устройства модель, которую вы хотите загрузить.

3. Нажмите 




4. Сделайте выбор нажатием на соответствующую иконку после отображения на дисплее диалогового окна с запросом «Select U disk / Выбрать USB флэш-накопитель».



5. Введите имя модели, сохранённой на USB флэш-накопителе.




Система предложит доступный номер модели с наименьшим значением в качестве значения по умолчанию. Чтобы изменить номер воспользуйтесь клавиатурой, расположенной ниже.

6. Нажмите для завершения .




7. Нажмите  для возврата в интерфейс управления моделями вышивки.

6.5 Копирование модели вышивки, загруженной в память устройства

1. Нажмите , чтобы войти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.

4. Нажмите «Copy pattern / Копировать модель», чтобы перейти в операционный интерфейс. Система автоматически предложит доступный номер с наименьшим значением и имя по умолчанию. Если пользователь не желает изменять номер и имя, он должен нажать





5. Чтобы ввести новый номер модели, нажмите «New pattern number / Новый номер модели», и введите новый номер во всплывающем окне.



6. Чтобы изменить имя модели вышивки, нажмите «New pattern name / Новое имя модели», и введите новое имя модели во всплывающем окне.







7. Нажмите , чтобы скопировать модель и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить операцию копирования и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.6 Создание контурной модели

Эта функция позволяет создать новую модель вышивки на основании контура заданной модели.



1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.


4. Нажмите «Create outline pattern / Создать контурную модели», чтобы перейти в операционный интерфейс.

5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.


6. Нажмите , чтобы создать контурную модель и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.7 Создание высокоскоростной модели

Эта функция позволяет разделить длинный стежок на короткие, чтобы избежать снижения скорости из-за наличия длинных стежков.



1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.


4. Нажмите «Create high-speed pattern / Создать высокоскоростную модель», чтобы перейти в операционный интерфейс.

5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.


6. Нажмите , чтобы создать высокоскоростную модель и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.8 Разделение модели

Эта функция позволяет разделить одну модель вышивки на две новые.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.



4. Нажмите «Divide pattern / Разделить модель», чтобы перейти в операционный интерфейс.

5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.

5. Нажмите «Divide stitch / Разделить стежок», чтобы задать значение стежка в положении разделения.







7. Нажмите , чтобы разделить модель на две новые и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.9 Создание модели с параметрами

Эта функция позволяет создать новую модель на основе выбранной модели с настройками ее общих параметров и порядком смены цвета.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.



2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.

3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.

4. Нажмите «Create parameter pattern / Создать модель с параметрами», чтобы перейти в операционный интерфейс.




5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.


6. Нажмите , чтобы создать модель с параметрами и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.10 Мозаика моделей

Эта функция позволяет объединить две модели в одну новую. За интервал между моделями принимают расстояние между концом первой модели и началом второй модели.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите для объединения две модели и запишите их номера.



3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.

4. Нажмите «Mosaic pattern / Мозаика модели», чтобы перейти в операционный интерфейс.

5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.

6. Нажмите «X interval / Интервал по оси X», чтобы ввести необходимое значение. Нажмите «Y interval / Интервал по оси Y», чтобы ввести необходимое значение.




7. Нажмите , чтобы объединить модели и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.




6.11 Создание объединенной модели

Под понятием объединенной модели подразумевается группа моделей, состоящая из определённого количества (менее 99) моделей, загруженных в память устройство после настройки их параметров. Объединенная модель предназначена для режима непрерывной автоматической вышивки. Чтобы выполнить объединенную модель, пользователь должен вернуться в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства, в котором он может выбрать объединенную модель, и запустить процесс вышивки после подтверждения.

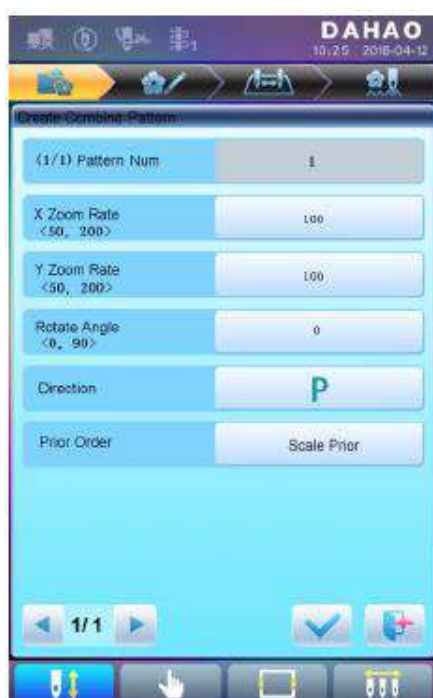
1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Чтобы отредактировать объединенную модель, такую модель необходимо в первую очередь выбрать; следуйте инструкциям, описанным ниже, чтобы создать новую объединенную модель.



3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.

4. Нажмите «Create combined pattern / Создать объединенную модель», чтобы перейти в операционный интерфейс.

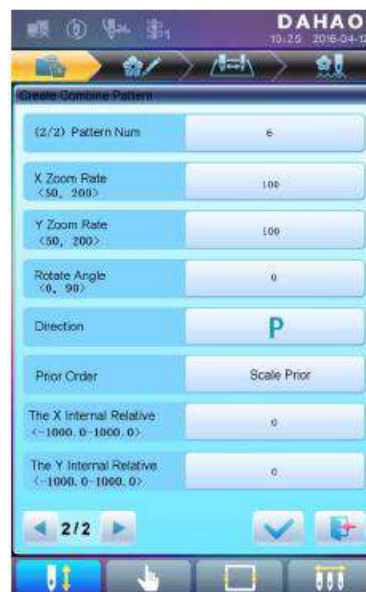
Идентификатор объединенной модели отображает информацию о номере текущей модели и количестве моделей, из которых она состоит. Параметр «pattern number», отображаемый на дисплее, обозначает общее количество моделей.



5. Выполните настройку параметров первой модели, включая такие параметры как: номер модели, коэффициент масштабирования, угол поворота, направление модели и режим выбора очередности поворота и масштабирования. Больше информации о настройках см. в Главе 4.

6. Нажмите  , чтобы сгруппировать несколько моделей. Нажмите  , чтобы вернуться в интерфейс изменения параметров объединённых моделей.



Если текущая модель не является первой в объединённой модели, пользователь должен установить интервал между этой моделью и первой моделью. Больше информации о вводе параметров см. в Главе 4.



7. Нажмите , чтобы перейти в операционный интерфейс.




Система предложит пользователю ввести новый номер и имя модели.


8. Нажмите , чтобы сохранить объединенную модель и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить сохранение и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

6.12 Регулировка гладьевого стежка

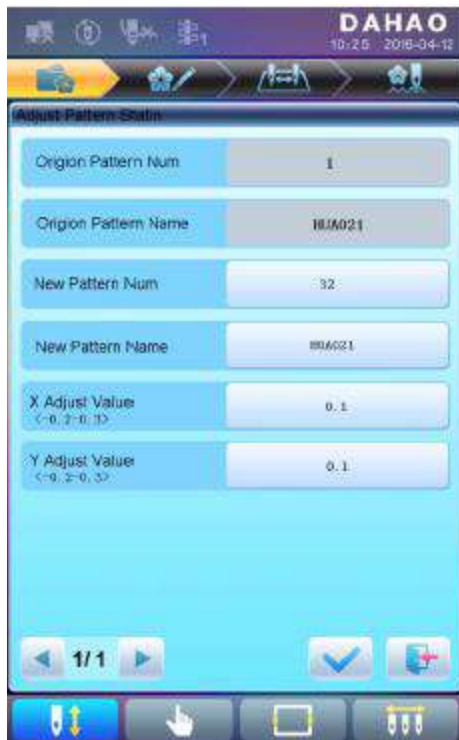
Эта функция предназначена для регулировки ширины гладьевого стежка модели в соответствии с потребностями оператора.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс управления моделями вышивки, загруженными в память устройства.

2. Выберите модель в области отображения изображения модели вышивки, загруженной в память устройства.



3. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделями, загруженными в память устройства.

4. Нажмите «Satin stitch adjustment / Регулировка гладьевого стежка», чтобы перейти в операционный интерфейс.



5. Пользователь может ввести новый номер и имя модели вместо номера и имени, присвоенных по умолчанию.


6. Нажмите «X adjust value / Значение регулировки по оси X» и «Y adjust value / Значение регулировки по оси Y», чтобы ввести соответствующее значение.

7. Нажмите , чтобы выполнить регулировку гладьевого стежка и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки. Нажмите , чтобы отменить эту операцию и вернуться в интерфейс выбора операций, выполняемых с моделью вышивки.

Глава 7 Работа с моделями вышивки буквенных СИМВОЛОВ


Система может создавать модели вышивки буквенных символов, используя встроенные библиотеки шрифтов.

7.1 Вход в главное меню для вышивки буквенных символов


Нажмите  в интерфейсе управления моделями вышивки, чтобы перейти в главный интерфейс выполнения вышивки буквенных символов.



7.2 Ввод буквенной строки для вышивки

Нажмите  в главном интерфейсе выполнения вышивки буквенных символов, чтобы перейти в интерфейс ввода буквенной строки.



Верхняя часть окна представляет собой область отображения, а нижняя часть окна – область выполнения операций. Нажмите , чтобы сохранить введенную буквенную строку.

7.3 Настройка модели вышивки буквенных символов

1. Интерфейс настройки модели вышивки буквенных символов





Интерфейс состоит из 4 рядов операционных кнопок; первые два ряда являются функциональными кнопками функций просмотра и работы с файлами, третий ряд кнопок отвечает за расположение букв, а четвертый ряд кнопок предназначен для настройки буквенной строки. В центре экранного интерфейса расположена область отображения модели вышивки буквенных символов.

Как правило, пользователь настраивает такие параметры как: расположение всего объекта, угол поворота и интервал букв буквенной строки; после этого, пользователь выбирает определённую букву и настраивает ее параметры расположения.

Окно отображения модели вышивки буквенных символов: крестики в центре являются координатами, а пересечение - это исходная точка (0,0). Расположение букв вокруг исходной точки производится автоматически.

2. Кнопки настройки выбранных буквенных символов



«Буквенная строка»: редактирование буквенной строки.




«Изменить шрифт»: смена шрифта выбранных букв. После нажатия этой кнопки, система отобразит диалоговое окно выбора шрифта, в котором пользователь сможет выбрать необходимый шрифт и подтвердить его.



«Смена цвета»: задает или отменяет смену цвета перед выбранной буквой.



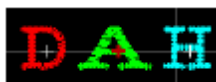
«Переключение выбора»: переключение между выбранными буквами. Пользователь должен выбрать букву, прежде чем отредактировать ее.

Появление «+» красного цвета на букве означает выбор буквы ().

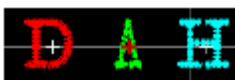
Система выберет все буквы по умолчанию. Нажмите эту кнопку, чтобы выбрать первую букву, затем, нажмите ее повторно, чтобы выбрать вторую букву и т.д. После того как система выберет последнюю букву, нажмите эту кнопку еще раз, чтобы выбрать все буквы.



«Увеличить ширину»: увеличение ширины выбранной буквы.

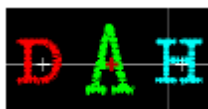


«Уменьшить ширину»: уменьшение ширины выбранной буквы

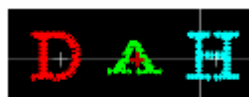




«Увеличить высоту»: увеличение высоты выбранной буквы



«Уменьшить высоту»: уменьшение высоты выбранной буквы



«Перевернуть по горизонтали»: переворот выбранной буквы по горизонтали.



«Перевернуть по вертикали»: переворот выбранной буквы по вертикали.



«Повернуть по часовой стрелке»: используйте букву как центральную точку («+» расположен по центру буквы) и поверните выбранную букву

по часовой стрелке



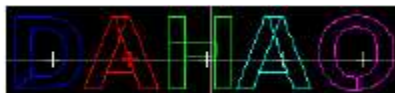
3. Функции просмотра и работы с файлами



«Плотность букв»: регулировка плотности буквенной строки. Нажмите эту кнопку, чтобы отобразить на дисплее диалоговое окно регулировки плотности, в котором пользователь может настроить форму стежка, увеличить или уменьшить плотность.



«Форма стежка»: отобразить/скрыть форму стежка. Скрытие формы стежка повышает скорость работы.

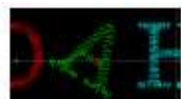




«Увеличение плотности»: увеличение плотности гладьевого стежка в созданной модели буквенных символов



«Уменьшение плотности»: уменьшение плотности гладьевого стежка в созданной модели буквенных символов



«Влево», «Вправо», «Вверх» и «Вниз»: перемещение модели в каждом из направлений.



«Уменьшить»: уменьшить для отображения модели буквенных символов в окне.



«Увеличить»: увеличить для отображения деталей модели буквенных символов.



«Фактический вид»: отображение модели вышивки буквенных символов в фактическом размере. В этот момент, размер модели, отображаемый в интерфейсе аналогичен фактическому размеру.



«Центр»: увеличение/уменьшение масштаба изображения для отображения всей модели с целью выполнения проверки.



«Сохранить»: используется для сохранения отредактированной модели вышивки буквенных символов. После нажатия этой кнопки, система отобразит окно, в котором пользователь может ввести номер и имя модели. При необходимости, измените имя и номер модели (не рекомендуем изменять порядковый номер), и нажмите кнопку подтверждения, чтобы начать процесс сохранения.



«Выход»: выход из функции «Создать модель вышивки буквенных символов».

4. Кнопки настройки расположения всего объекта

Если вы настраиваете параметры всего объекта после редактирования отдельных букв, параметры редактирования отдельных букв, вероятно, будут заменены.



«Горизонтально»: горизонтальное расположение букв



Воспользуйтесь этой кнопкой для переключения между режимами «горизонтально», «вертикально», «дугой вверх» и «дугой вниз». Выбор функций «зафиксировать направление букв», «увеличить радиан» и «уменьшить радиан» доступен только в случае выбора опции «дугой вверх» и «дугой вниз».



«Вертикально»: вертикальное расположение букв



«Дугой вверх»: расположение букв по дуге изгибающейся вверх



«Дугой вниз»: расположение букв по дуге изгибающейся вниз



«Зафиксировать направление букв»: когда пользователь размещает буквы по дуге, угол буквы не будет изменяться с изменением положения дуги, а будет зафиксирован под определенным углом.



«Увеличить радиан»: когда пользователь размещает буквы по дуге, с помощью этой кнопки он может увеличить радиан условной дуги



«Уменьшить радиан»: когда пользователь размещает буквы по дуге, с помощью этой кнопки он может уменьшить радиан условной дуги

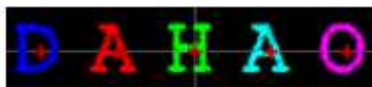




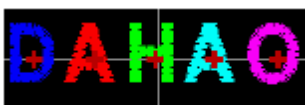
«Повернуть весь объект против часовой стрелки»: поворот всего объекта против часовой стрелки



«Увеличить интервал между буквами»: увеличение интервала между буквами



«Уменьшить интервал между буквами»: уменьшение интервала между буквами



7.4 Сохранение модели вышивки буквенных символов

Завершив редактирование модели вышивки буквенных символов, пользователь может

нажать кнопку , чтобы получить доступ к окну для ввода номера и имени модели,

после этого, необходимо повторно нажать , чтобы выполнить сохранение.



Выполнив сохранение, система вернется в главный интерфейс вышивки буквенных символов.

Если вы не желаете редактировать модель вышивки буквенных символов, нажмите



, чтобы выйти и система отобразит на дисплее следующее диалоговое окно.



Нажмите




, чтобы отменить

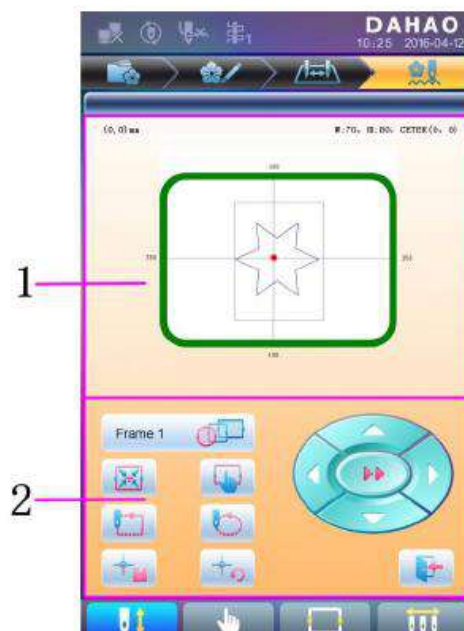
сохранение, и вернуться в интерфейс управления моделями вышивки.

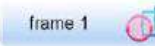





Глава 8 Вспомогательные операции

Пользователь может выполнить некоторые общие вспомогательные операции с помощью соответствующих кнопок.

8.1 Выбор пялец

Нажмите кнопку «», чтобы перейти в интерфейс выбора пялец и положения.



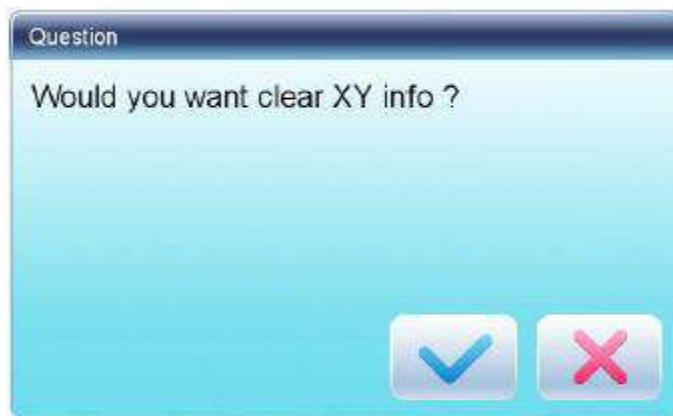
№	Изображение иконки	Название
1		Отображение границ модели.
2		Выбор типа пялец.
		Расположение модели по центру пялец.
		Настройка параметров пялец.
		Перемещение пялец вдоль наружной границы модели.
		Перемещение пялец по контуру модели.
		Сохранение исходной точки модели.

№	Изображение иконки	Название
2		Восстановление исходной точки модели.
		Перемещение модели в ручном режиме.
		Выход.

8.2 Сброс данных о перемещениях по оси X/Y

Функция предназначена для удаления данных о перемещениях по оси X и Y.


1. В главном интерфейсе , нажмите .



2. Система обнулит (сбросит на 0) текущее значение для X/Y.

Пользователь может проверить текущее значение для X/Y в главном интерфейсе.

8.3 Позиционирование с холостым перемещением

Операция позиционирования с холостым перемещением может выполняться только в режиме подтверждения вышивки .


Эта функция позволяет переместить пальцы в определенное положение без выполнения процесса вышивки в соответствии с требованиями оператора. Пользователь может выбрать код смены цвета или код остановки в качестве ориентирной точки для продвижения вперед (или назад).




8.3.1 Перемещение вперед в холостом режиме на низкой скорости

1. В главном интерфейсе , нажмите 

2. Нажмите 


(1) Нажмите один раз , чтобы переместиться вперед на один стежок в холостом режиме


(2) Удерживайте  в течение 2-х секунд, чтобы перемещение вперед осуществлялось в непрерывном режиме.

8.3.2 Перемещение назад в холостом режиме на низкой скорости

1. В главном интерфейсе , нажмите 


2. Нажмите 

(1) Нажмите один раз , чтобы переместиться назад на один стежок в холостом режиме

(2) Удерживайте  в течение 2-х секунд, чтобы перемещение назад осуществлялось в непрерывном режиме.

8.3.3 Перемещение вперед в холостом режиме на высокой скорости

1. В главном интерфейсе , нажмите 

2. Нажмите , чтобы перемещение вперед осуществлялось на высокой скорости.

Примечание: Операция перемещения назад в холостом режиме на высокой скорости выполняется аналогично вышеописанной.


8.3.4 Переход к следующему цвету

1. В главном интерфейсе



, нажмите




2. Нажмите , чтобы перейти к следующему коду смены цвета в холостом режиме.

Примечание: Операция «переход к предыдущему цвету» выполняется аналогично вышеописанной.



Глава 9 Другие функции


Эти функции используют во время эксплуатации машины, на этапе технического обслуживания, при запросе информации и настройках системы.

Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции», который представляет собой перечень функциональных кнопок. Активируйте эти кнопки, чтобы выполнить соответствующие функции.




Надписи на кнопках помогут пользователю понять их назначение.

9.1 Просмотр статистических данных

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».




2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс просмотра статистических данных.

Index	pattern num	pattern name	needle num	workpiece	detail
1	3	dh_01	4534	5	
2	18	dh_33	15264	2	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

В вышеуказанном интерфейсе, статистические данные отображаются в виде таблицы. Нажмите  для перехода в соответствующий интерфейс и проверки подробных данных каждой модели.

Pattern code	#3	Workpiece count	5
Pattern name	dh_01	Stitch count	20000
Needle count	4534	Ave. working ho	45m
Color change tm	34	Max working ho	56m
Break line times	56	Min working ho	32m


Statistics Of Break Line						
N.P	Nose	1	2	3	4	5
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс просмотра статистических данных. Нажмите , чтобы удалить статистическую информацию и  для возврата.

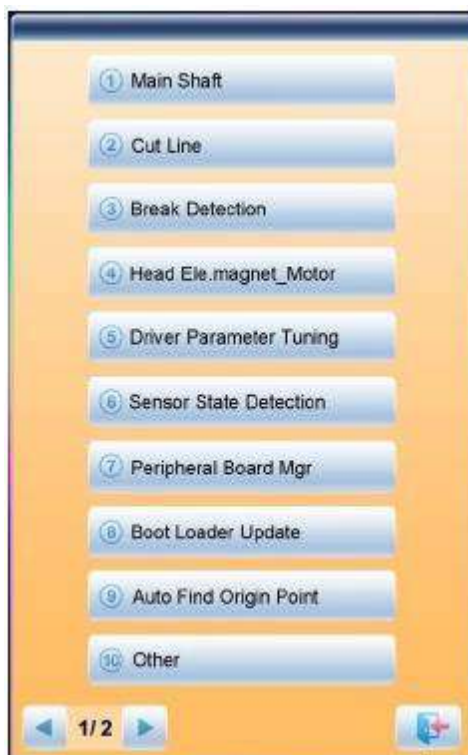


9.2 Настройка исходного положения пальцев

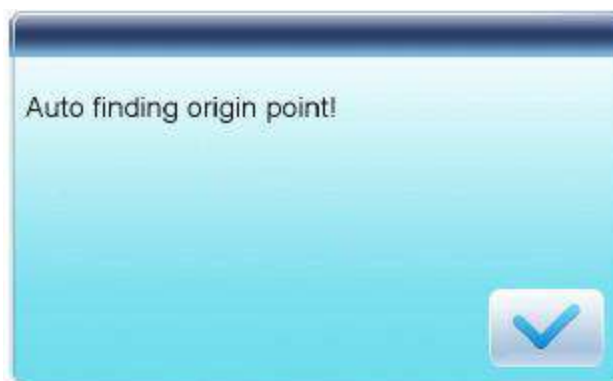
Настройка исходного положения пальцев является условием сохранения начальной точки модели вышивки и настройки защиты пальцев в случае внезапного отключения питания. Поэтому после установки или технического обслуживания машины, необходимо выполнить настройку исходного положения пальцев.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».

2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс процедуры наладки.





3. Выберите «Auto find origin point / Автоматическое определение исходной точки».



Система автоматически переместит пальцы и задаст исходное положение в соответствии с положением концевого выключателя. Убедитесь, что концевой выключатель установлен и активирован.

9.3 Смена языка

Система поддерживает работу со следующими языками: китайский, английский, турецкий, испанский и т.д.



1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».
2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс смены языка.

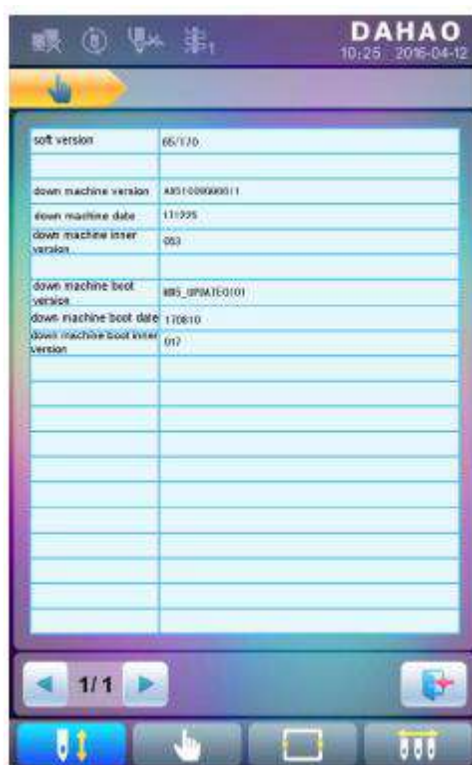



Выберите необходимый вам язык; система переключится в главный интерфейс на выбранном языке.

9.4 Информация о машине

Описание процедуры:

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».
2. Нажмите .



Эта функция предоставляет возможность пользователям проверить информацию о программном обеспечении машины. Нажмите , чтобы выйти.

9.5 Настройка машины

Эта операция может выполняться только квалифицированными специалистами по ремонту, и запрещена для выполнения обычными пользователями. В виду того, что эти операции подразумевают выполнение определённых действий с механической частью машины, следует обратить особое внимание на аспекты личной безопасности и безопасность оборудования при выполнении этих работ.

Как правило, функция настройки используется для тестирования машины, технического обслуживания и выявления проблем, и включает следующие функции (для различных моделей машин процедура настройки будет отличаться):



Интерфейс наладки 1	Интерфейс наладки 2
Главный вал	Проверка оптического кодового датчика
	Проверка скорости вращения главного вала
	Проверка установки главного вала под определенным углом
Обрезка нити	Проверка соленоида/привода обрезки нити
	Проверка соленоида фиксации нити
	Проверка соленоида/привода завода нити в челнок
Обнаружение обрыва нити	Измените положение иглы, цвет игловодителя и отрегулируйте вручную положение главного вала
Соленоид/привод головки машины	Подъем, опускание, комбинированная проверка
Тестирование параметров привода	Тестирование параметров для оси X
	Тестирование параметров для оси Y
	Тестирование параметров главного вала
	Сохранение параметров привода
	Загрузка параметров привода
Проверка состояния датчиков	Проверка переключателя рычажного пускателя, конечного положения палец, исходного положения ножа, максимального положения ножа, исходного положения механизма завода нити в челнок, отображения положения иглы и т.п.
Управление периферийной платой	Обновление ПО периферийной платы
Обновление загрузчика ОС	
Автоматическое определение исходной точки	
Прочее	Проверка передачи данных во внешнюю сеть контроллеров (CAN)
	Проверка внешнего обмена данными
	Калибровка сенсорного дисплея
Экспорт/импорт параметров	Импорт параметров машины
	Экспорт параметров машины
Инициализация параметров	




9.6 Дата и время

В интерфейсе настройки даты и времени, пользователь может проверить и изменить дату и время системы.

9.7 Калибровка сенсорного дисплея

По истечению определенного периода времени, с сенсорной панелью могут возникать проблемы, связанные с ее некорректной работой. Эту проблему можно решить с помощью функции калибровки сенсорного дисплея. Во время калибровки, необходимо прикоснуться к самому центру перекрестия, отображаемого на дисплее. Во избежание определенных сложностей, связанных с некорректной калибровкой панели, эта операция доступна только пользователям, имеющим соответствующий уровень доступа.

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».

2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс процедуры настройки. В этом интерфейсе пользователь может выбрать опцию «Other / Другое», чтобы перейти в соответствующий интерфейс.

3. Нажмите «touch screen correction / калибровка сенсорного дисплея», чтобы перейти в интерфейс калибровки.

4. Нажимайте поочередно на центры перекрестий.





Во время процедуры калибровки, на дисплее будет отображаться большое количество перекрестий. Пользователь должен нажимать на центр каждого перекрестия. Система соберет данные об этих точках и сохранит их как стандартные данные калибровки.

5. Система выполнит настройку на основании координат точек, активированных пользователем.

Система выполнит калибровку, и автоматически вернется в интерфейс «другие функции».

Глава 10 Обновление главного ПО в режиме «онлайн»

Процедура обновления:



1. Нажмите с удержанием  и включите питание.

2. В следующем интерфейсе пользователь должен выбрать опцию «Update program / Обновление программного обеспечения».



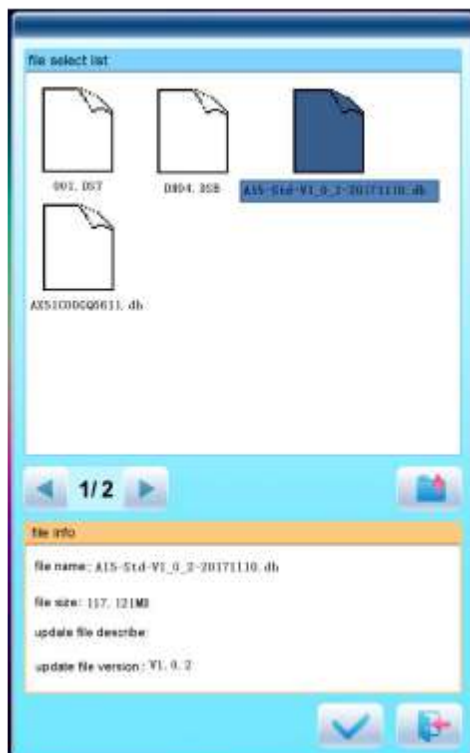
3. Выберите способ обновления  (с помощью USB флэш-накопителя)



4. Выберите необходимый USB флэш-накопитель после того, как на дисплее появится окно «Select U disk / Выберите USB флэш-накопитель».



5. Выберите программное обеспечение для обновления после получения доступа к интерфейсу USB флэш-накопителя.



6. Нажмите , чтобы выполнить обновление.



7. После завершения процесса обновления, на дисплее появится сообщение «Update completed, if no others, please restart / Обновление завершено, если не будут выполняться другие действия, перезапустите устройство», после этого, перезапустите устройство.

Глава 11 Обновление программ периферийной платы

Процедура обновления:

1. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс «другие функции».

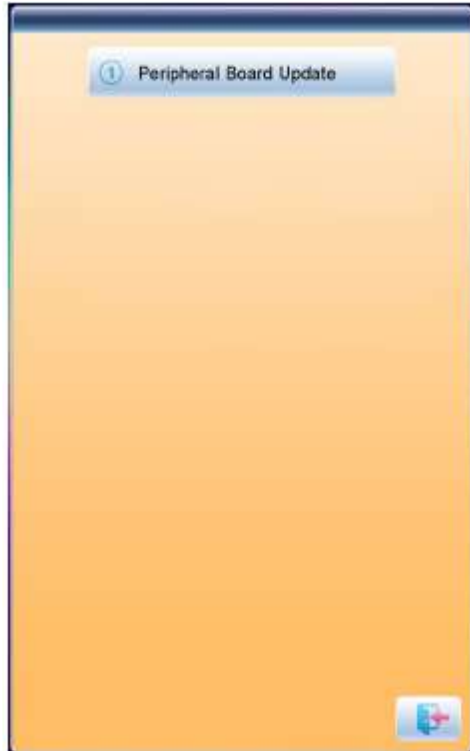


2. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс просмотра статистических данных.





3. Выберите «peripheral board management / управление периферийной платой», чтобы перейти в интерфейс управления, в котором пользователь может выбрать опцию «peripheral board update / обновление периферийной платы».



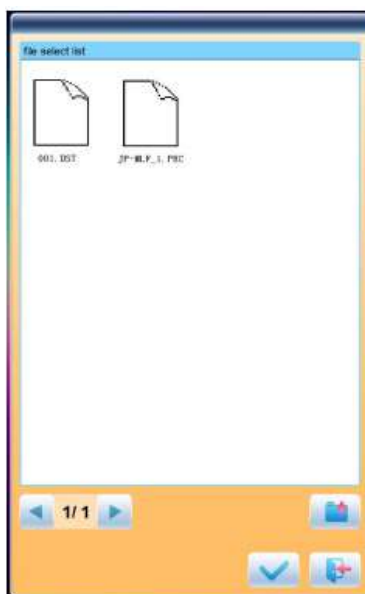
4. Нажмите



5. Выберите USB флэш-накопитель.



6. Выберите программное обеспечение для обновления и нажмите



7. Процесс обновления будет завершен после появления на дисплее сообщения «Successful / Выполнено успешно».





Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
Общие параметры				
A01	Направление	P		
A02	Поворот	0	0~89	Угол поворота модели
A03	Масштабирование в направлении X/Y	100/100	50%~200%	Коэффициент масштабирования модели в направлении X/Y
A04	Режим выбора очередности поворота и масштабирования	Поворот	Поворот, масштабирование	
A05	Режим повтора	Полный	Полный, частичный	Не используется
A06	Приоритетность повтора	Приоритет по оси X	Приоритет по оси X, приоритет по оси Y	
A07	Повторы по оси X-Y	1/1	1~99	
A08	Интервал по оси X-Y	0.0/0.0	-999.9~+999.9	
Вспомогательные параметры процесса вышивки				
B01	Автоматическая установка в исходное положение	Да	Нет, Да	
B02	Выполнение циклической вышивки	Нет	Нет, Да	Выполнять автоматический повтор вышивки модели? Зачастую сопровождает процессы повтора или выполнения специальной модели.
C02	Выполнение пустых стежков	Нет	Нет, Да	Если выбрана опция «Да», машина будет пропускать пустые стежки (перемещение иглы без вышивки), чтобы избежать образования пустых стежков. Если выбрана опция «Нет», машина не будет пропускать пустые стежки
B13	Запуск с того же цвета	Да	Нет, Да	Производить запуск со сменой цвета, когда положение последующей иглы совпадает с положением предыдущей.



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C04	Сохранение ручной смены цвета	Нет	Нет, Да	Если выбрана опция «Да», ручная смена цвета будет сохранена в порядке смены цвета. После процесса вышивки, настройка автоматически изменится на «Нет»
D15	Замедление после вышивки нашивки	0	0~3000	
D16	Ускорение после вышивки нашивки	850	80~1000	
B15	Отображение фона вышивки	Да	Нет, Да	
B18	Отображать истинный вид модели	Нет	Нет, Да	
C77	Фильтровать короткие стежки	Нет	Нет, Да	Режим высокоскоростной машинной вышивки с использованием сервопривода Dahao. Функция активируется только после повторного подтверждения вышивки пользователем.
C78	Длина отфильтрованных коротких стежков	0,2 мм	0,1 мм ~ 0,6 мм	То же что и выше.
C79	Автоматический прыжок	Нет	Нет, Да	То же что и выше
C80	Длина стежка при автоматическом прыжке	8.0 мм	6.0 мм~12.0 мм	То же что и выше
U57	<i>Speed High.S.Run</i>	1	1~10	
Параметры обнаружения обрыва нити				
B05	Обнаружение обрыва нити	Да	Нет, Да	
B11	Ст.без обнаружения обрыва нити	8 ст.	0 ст.~15 ст.	
B06	Остановка машины после обнаружения обрыва нити	Да	Нет, Да	
B08	<i>B.Back Sti.</i>	0 ст.	0 ст. ~ 7 ст.	
B09	Количество стежков при вышивке нашивки	1 ст.	1 ст. ~ 9 ст.	Количество стежков для вышивки нашивки перед положением обрыва нити



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
B10	Снижение скорости после вышивки нашивки	Стоп	Без изменений, вниз, стоп	
B14	Перевести все головки в режим вышивки нашивок	Нет	Нет, Да	Если «Да», все включенные головки будут работать в режиме вышивки нашивок
B12	Обнаружение обрыва нити при прыжке	Нет	Нет, Да	
C27	Режим обнаружения обрыва нити	Устройство согласования	Устройство согласования, плата обнаружения обрыва нити	
C28	Ст. для фильтра обрыва нити	3 ст.	1 ст. ~ 6 ст.	
C67	Чувствительность верхней нити	6	1~10	
C68	Чувствительность нижней нити	6	1~10	
C69	Фильтр ст. для верхней нити	6 ст.	1~10 ст.	
C70	Фильтр ст. для нижней нити	6 ст.	1~10 ст.	
C90	Тип устройства обнаружения обрыва нити	Пружинный	Пружина, ролик Пружина + ролик	
C91	Угол пускового двигателя	0	0~10	
Параметры пялец				
C06	Параметры кривой и угла для пялец	F6	F1~F6	
B03	Пошаговый переход пяльцев	Нет	Нет, Да	
C15	Высокая скорость переключения пяльцев	16	1~30	
C16	Низкая скорость переключения пяльцев	15	1~30	
D13	Скорость перехода пяльцев	16	0,1,2,...,30	
C72	Режим вышивки	Плоская вышивка	Плоская, на ткани, на кепках	
C74	Направление X, угол пялец A	245	230~280	Режим высокоскоростной вышивки с использованием сервопривода Dahao



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C75	Направление X, угол пялец В	245	230~280	То же что и выше
C76	Направление Y, угол пялец А	245	230~280	То же что и выше
C85	Направление Y, угол пялец В	245	230~280	То же что и выше
G11	Выбор пялец	A	Нет, кепочные пяльцы J, пяльцы для ткани А~I	
G10	Кепочные пяльцы J	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G01	Пяльцы для ткани А	-50	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G02	Пяльцы для ткани В	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G03	Пяльцы для ткани С	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G04	Пяльцы для ткани D	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G05	Пяльцы для ткани E	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G06	Пяльцы для ткани F	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G07	Пяльцы для ткани G	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G08	Пяльцы для ткани H	0	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
G09	Пяльцы для ткани I	40	-1500~1500,0~1500, прямоуг., кругл.	
Параметры главного вала				
C07	Макс. скорость	700-850	250, 300, 350, ..., 1000	
C09	Мин. скорость	400	250, 300, 350, ..., 600	
C08	Длина смещающегося стежка (мм)	3.0~6.0 (высокоскоростная машина с сервоприводом)	1.0~10.0 (машина общего типа), 3.0~6.0 (высокоскоростная машина с сервоприводом производства Dahao)	Если длина стежка превышает заданное значение, машина снизит скорость.
C10	Скорость прыгающего стежка	500	400~750 (машина общего типа), 400~1100 (высокоскоростная машина с сервоприводом производства Dahao)	Настройка скорости вращения для прыгающего стежка.



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C13	Настройка скорости работы	80	80, 90, ...,150	
C12	Пусковые стежки	1 ст.	1 ст.~9 ст.	Настройка количества пусковых стежков перед ускорением
D02	Ускорение при пуске	12	1,2,3,...,30	Увеличение значения набора скорости после нажатия кнопки «пуск»
C25	Настройка параметров торможения	0	0~30	Диапазон: 0~30. Когда для приведения в действие главного вала используется электромагнитный двигатель, для этого параметра, как правило, выбирают значение 9. Если это сервопривод, для этого параметра, как правило, выбирают значение 5-7.
C24	Параметры главного двигателя	1	0~30	Параметр не актуален для сервопривода. Для электромагнитного привода значение этого параметра увеличивают, чтобы избежать вибраций главного вала при торможении. Как правило, для этого параметра задают значение 1.
D14	Остановка перед активацией рычажного пускателя	Да	Нет, Да	
D10	Коэффициент индукции переменного тока	0	-15%~+15%	Параметр актуален, когда главный вал приводится в действие с помощью асинхронного двигателя. Если значение некорректно, заданная скорость вращения будет отличаться от виртуальной скорости.
C05	Значение для плотной ткани	0	0~3	
C26	Параметры опускания иглы	0	0~30	
D53	Блокировка двигателя при остановке	Да	Нет, Да	



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
Параметры обрезки нити				
C01	Прыжок и обрезка	3 прыжка	Без обрезки, 1 прыжок~7 прыжков	
C18	Длина обрезки	1	1~8	1 – минимальная длина, 8 – максимальная длина
D05	Скорость при обрезке	80	80,90,100,...,250	
C20	Цепной стежок при обрезке	Да	Нет, Да	
D04	Скорость после обрезки	Общая: 60~150; Выходная: 80; Без обрезки: 80	60,70,80...150	Параметр задает скорость вращения для цепного стежка
C11	Замедление прокладки стежков после обрезки	2 ст.	1 ст. ~7 ст.	
C21	Длина цепного стежка (мм)	0.6	0.3~1.5	
C19	Количество цепных стежков после обрезки	2	0~3	Настройка количества цепных стежков при активации рычажного пускателя для выполнения вышивки после настройки функции обрезки
D06	Режим работы тормоза	1	1,2	2 – для большинства машин, 1 – для миниатюрных машин или машин с сервоуправлением главного вала.
C23	Действие после обрезки	Пяльцы Y	Пяльцы X, пяльцы Y, Перемещение иглы	
C22	Пяльцы после обрезки	Нет	Нет, Да	
D03	Настройка параметров задержки пуска	0	0~3	
D07	Проверка срабатывания функции обрезки	Нет	Нет, Да	
D08	Выбор угла челнока с помощью привода	0	-100~+100	Установка челнока под определенным углом с помощью привода. При увеличении значения, угол челнока будет смещаться назад.



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
E39	Выбор расстояния челнока с помощью привода	70	0~180	
C17	Отключение функции обрезки	Да	Нет, Да	
D48	Длина цепного стежка перед обрезкой	1.0	0.3~2.0	
D49	Количество цепных стежков перед обрезкой	0	0~2	
C81	Угол начала выполнения обрезки	8	0~20	Подходит для машин оснащенных шаговым двигателем обрезки нити
C82	Настройка угла возврата при обрезке	12	0~30	То же что и выше
C83	Угол возврата стопорной планки механизма обрезки	0	0~99	То же что и выше
C84	Регулировка напряжения фиксации	1	1~3	То же что и выше
C85	Тип механизма обрезки	180	180, 360	То же что и выше
C91	Регулировка расстояния челнока	0	0~20	То же что и выше
C95	Скорость на 1-м стежке перед обрезкой	400	60~600	
C96	Скорость на 2-м стежке перед обрезкой	80	60~500	
C93	Разрез поверхности	Выкл.	Выкл., 1 раз, 2 раза	
C94	Способ срабатывания фиксатора	Выкл.	Выкл., 1 раз, 2 раза	
E99	Вышивка нашивки при переполнении поверхности	Нет	Нет, да	
H05	Тип устройства обрезки	Шаговый двигатель	Шаговый двигатель, соленоид	



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
Параметры процесса вышивки пайеткой (для пайеток JF)				
C31	Скорость для П. (правой) пайетки	400	300, 310...макс. Скорость	
C32	Скорость для Л. (левой) пайетки	400	300, 310...макс. Скорость	
C33	Автозапуск устройства установки пайеток	Нет	Нет, Да	
D27	Время срабатывания устройства установки пайеток	3	0~15	Диапазон: 0-15. Для машин, оснащённых клапанном механизмом активации (перемещения) прижимного устройства, как правило, выбирают значение 2~3. Для машин, оснащенных шаговым электродвигателем активации (перемещения) прижимного устройства, как правило, выбирают значение 4~5
C34	Подъём пайетки после обрыва нити	Нет	Нет, Да	Эта функция используется для контроля положения устройства установки пайеток после обрыва нити
B17	Подъем клапанного механизма при прыжке и отсутствии обрезки	Да	Нет, Да	
D54	Количество устройств установки пайеток		№ 1~4, 1 (2~4)	Настройка параметра на основании наличия устройств установки пайеток, 2~4 означает количество устройств, приводимых в действие одним двигателем
D55	Установка 3 мм П. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D56	Установка 4 мм П. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D57	Установка 5 мм П. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
D58	Установка 6.75 мм П. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D59	Установка 9 мм П. Пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
C57	Размер и цвет П. пайетки А	5 мм желтая	3/4/5/6.75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C58	Размер и цвет П. пайетки В	5 мм синяя	3/4/5/6.75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C59	Размер и цвет П. пайетки С	5 мм серебрянная	3/4/5/6.75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C60	Размер и цвет П. пайетки D	5 мм золотая	3/4/5/6.75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
D60	Значение зазора для П. пайетки	Нет,	Нет, 1,2	
C65	Время срабатывания клапанного механизма правого устройства установки пайеток	0	0~5	
D61	Количество двигателей устройства установки Л. пайетки		№ 1~4, 1 (2~4)	Настройка параметра производится на основании наличия устройств установки пайеток, 2~4 означает количество устройств, приводимых в действие одним двигателем
D62	Установка 3 мм Л. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D63	Установка 4 мм Л. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
D64	Установка 5 мм Л. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D65	Установка 6.75 мм Л. пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
D66	Установка 9 мм Л. Пайетки		Односторонняя 6~40 шагов; Двусторонняя 6~40 шагов	
C61	Размер и цвет Л. пайетки А	5 мм желтая	3/4/5/6,75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C62	Размер и цвет Л. пайетки В	5 мм синяя	3/4/5/6,75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C63	Размер и цвет Л. пайетки С	5 мм серебрённая	3/4/5/6,75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
C64	Размер и цвет Л. пайетки D	5 мм золотая	3/4/5/6,75/9 мм желтая/фиолетовая/синяя/зеленая/красная/золотая/серебряная/черная	
D67	Значение зазора для Л. пайетки	Нет,	Нет, 1,2	
C66	Время срабатывания клапанного механизма левого устройства установки пайеток	0	0~5	
D98	Регулировка угла активации левого ножа	15	0~31	
D99	Регулировка угла активации правого ножа	15	0~31	
Параметры процесса вышивки лентой				
D86	Вышивка зигзагом-А, правая, ВКЛ./ВЫКЛ.	Да	Да (1-й стежок), Нет	
D87	Вышивка зигзагом-А, левая, ВКЛ./ВЫКЛ.	Да	Да (последний стежок), Нет	



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
D88	Вышивка зигзагом-А, время ВКЛ./ВЫКЛ.	2		
D90	Угол поворота - вышивка зигзагом-А.	90	0~90	Задайте значение больше 80
D91	Максимальная скорость вышивки зигзагом-А	850	300~1000	
D92	Отпуск при вышивке зигзагом-А - двигатель	Да	Да, Нет	
D93	Регулировка <i>T.L.</i> при вышивке зигзагом-А	5	0~10	
D94	Угол поворота 5 при вышивке зигзагом - А	0.2	-10.0~10.0	
D95	Правое исходное положение устройства вышивки лентой-А	0	0~100	
D96	Левое исходное положение устройства вышивки лентой-А	0	0~100	
D97	Определение верхнего и нижнего положения устройства вышивки лентой-А	Нет	Нет, Да	
Параметры машины				
D01	Иглы	6	1,2..., МАКС. КОЛИЧЕСТВО ИГЛ	Настройте значение в соответствии с типом машины. Например, значение 9 будет соответствовать 9-игольной машине. Если значение не соответствует количеству игл машины, процесс смены цветов будет выполняться некорректно
D12	Скорость смены цвета	12	0~30	
C49	Компенсация по оси X механического зазора	0	0,1	



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C50	Компенсация по оси Y механического зазора	0	0,1	
C29	Перфорирующая игла	Нет	Нет, 1~7	
C30	Смещение при перфорации	0 мм	0 мм, 12 мм	
D43	Время отключения задней подсветки	15 мин	Никогда, 2 мин., 5 мин., 10 мин., 15 мин.	
C40	Не загружать модель вышивки	Нет	Нет, Да	
C71	Регулировка напряжения фиксации нити	6	1~10	
E1	DIP1	200	0~255	
E2	DIP2	0	0~255	
E3	DIP3	0	0~255	
E4	DIP4	0	0~255	
B02	Использовать параметры шагового привода пяльцев?	Нет	Нет, Да	
E05	Включение лазерной указки	Да	Нет, Да	
E06	Периодичность смазки (ст.)	2000000	0~10.000.000	
E07	Выбор кнопки <i>fn</i>	Главный двигатель на 100°	Главный двигатель на 100°, ручное управление, переход в точку остановки, переход в точку пуска	
H06	Контроль неисправности привода	Да	Нет, Да	
Параметры сети				
C47	Номер машины	1	1~245	
C41	Порт сервера	1600	1~9999	Используется для настройки порта сервера при подключении к ПК
C42	MAC адрес	001122334455	001111111111~009999999999	Используется для настройки MAC адреса сетевой карты вышивальной машины. Каждой машине присваивается свой собственный адрес.



№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C43	IP адрес			Используется для настройки адреса машины при подключении к ПК. Каждой машине присваивается одинаковый адрес.
C44	IP сервера			Используется для настройки IP адреса сервера при подключении к ПК.
C45	Маска подсети			Используется для настройки маски подсети IP адреса при подключении к ПК.
C46	Шлюз			Используется для настройки шлюза машины при подключении к ПК.
Параметры процесса вышивки стеклянными бусинами				
E80	Угол подачи бусинок для Л. двигателя	30	1~100	
E81	Угол приема бусинок для Л. двигателя фиксации	50	1~50	
E82	Угловое положение Л. двигателя	30	1~50	
E83	Регулировка скорости Л. <i>soeed</i> двигателя	8	0~15	
E84	Регулировка скорости Л. двигателя конвейера	8	0~15	
E85	Регулировка скорости Л. двигателя повышения мощности	8	0~15	
E86	Параметр времени для Л. устройства установки бусинок	24	1~50	
E87	Параметр времени для Л. устройства установки пайеток	15	1~50	
E88	Функция подсчета для Л. двигателя установки бусинок	Нет	Нет, Да	
E89	Угол подачи бусинок для П. двигателя	61	1~100	



Приложение 1 Перечень параметров

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
E90	Угол приема бусинок для П. двигателя	10	1~50	
E91	Угловое положение П. двигателя фиксации	18	1~50	
E92	Регулировка скорости П. <i>soeed</i> двигателя	8	0~15	
E93	Регулировка скорости П. двигателя конвейера	8	0~15	
E94	Регулировка скорости П. двигателя повышения мощности	8	0~15	
E95	Параметр времени для П. устройства установки бусинок	24	1~50	
E96	Параметр времени для П. устройства установки пайеток	15	1~50	
E97	Функция подсчета для П. двигателя установки бусинок	Нет	Нет, Да	
E98	Функция подсчета для всех головок установки бусинок	0	1~2500	
H03	Угол поступления стеклянных бусинок	0	0~359	
H04	Увеличение оборотов	8	0~15	



Приложение 2 Указания по работе с USB флэш-накопителем

№	Действие	Методы или стандарты	Примечания
1	Загрузка с USB флэш-накопителя /на USB флэш-накопитель	Тоже что и для гибкой дискеты	
2	Приоритетность USB флэш-накопителя и гибкой дискеты	USB флэш-накопитель	
3	Формат поддерживаемый USB флэш-накопителем	FAT16 и FAT32	
4	Поддержка длинных имен файлов	Поддерживает, но не отображает	
5	Формат имени файла	DOS 8.3 (видимый префикс 8 цифр, суффикс 3 цифры)	Например: “清明上河图.DST” будет отображаться как “清明上~1.DST”
6	Поддержка названий файлов на китайском языке	Поддерживает	
7	Работа с подкаталогами	Поддерживает	
8	Ограничение подкаталогов	Нет, теоретически бесчисленное количество	
9	Количество файлов в одном подкаталоге	400	
10	Ошибка записи/считывания данных с USB флэш-накопителя/замена USB флэш-накопителя	Вернитесь в интерфейс управления накопителем данных или моделью вышивки, вставьте накопитель повторно	
11	Мульти-логические диски на одном USB флэш-накопителе	Поддерживает	
12	Форматирование USB флэш-накопителя	Поддерживает	
13	Установка базы буквенных символов	Не поддерживает	
14	Обновление ПО	Поддерживает	
15	Специальные символы в имени файла	Поддерживает, кроме «\$»	



Приложение 3 Инструкции по использованию функции автоматического ограничения положений в процессе вышивки на тканях, применяемых для производства одежды

А. Принципы работы

Функция автоматического ограничения положения контроллера одноголовочной вышивальной машины позволяет определить границы области вышивки на пальцах за счет настройки расстояния от центра палец до исходной точки (т.е. ограничение положения X-/Y с помощью оптрона) и фактического размера палец (ед. измерений: мм). В случае выхода за границы области вышивки, контроллер защитит механические устройства вышивальной машины от повреждений, активировав функцию автоматической защиты.

В. Способ настройки

(1) Настройка исходного положения палец

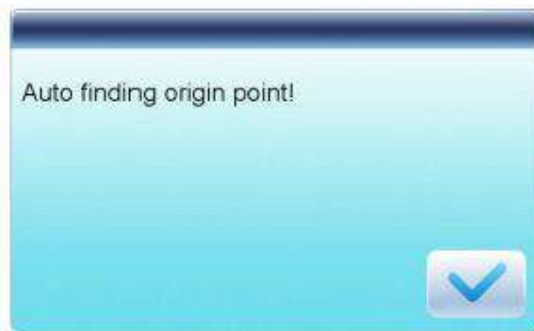
Нажмите , после этого , чтобы перейти в следующий интерфейс.



Выберите «⑨ Automatic origin search / Автоматическое определение исходного положения», чтобы перейти в интерфейс автоматического определения исходного положения; пальцы автоматически найдут и определяют исходное положение; нажмите




, чтобы выйти.



2. Удаление данных о перемещении по оси X/Y



В главном интерфейсе нажмите , чтобы удалить данные о перемещениях по оси X/Y.



3. Перемещение пялец в ручном режиме

В главном интерфейсе нажмите на кнопку ручного перемещения пялец, чтобы переместить пяльцы так, чтобы игольное ушко находилось по центру пялец.




4. Настройка центра пялец и размера

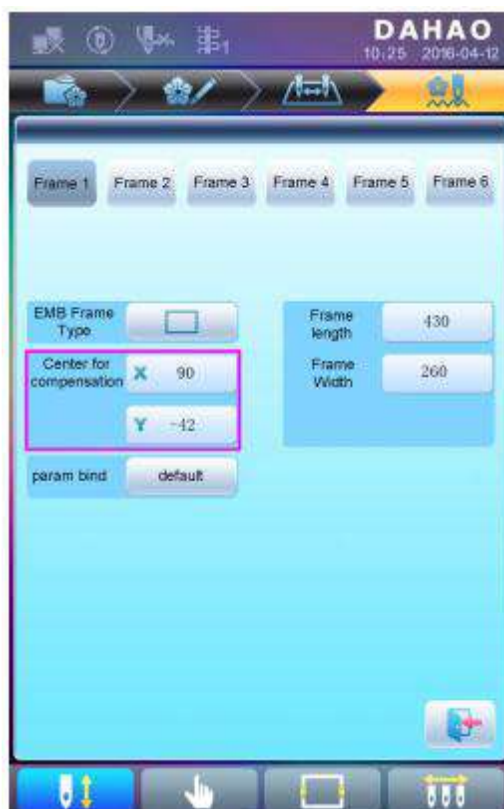
В главном интерфейсе проверьте координаты осей XY, которые соответствуют положению центра пялец.





Нажмите , чтобы перейти в интерфейс выбора пялец и настройки положения;

нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки сопутствующих параметров, в котором пользователь может задать координаты XY.



Система предусматривает четыре параметра: «X direction center / Расстояние от центра в направлении X» - это расстояние в направлении X между центром пялец и точкой ограничения положения в направлении X-, заданной оптроном; «Y direction center / Расстояние от центра в направлении Y» - это расстояние в направлении Y между центром пялец и точкой ограничения положения в направлении Y+, заданной оптроном. «X direction frame size / Размер пялец в направлении X» - это область вышивки для пялец в направлении X; «Y direction frame size / Размер пялец в направлении Y» - это область вышивки для пялец в направлении Y;



«X direction frame size / Размер пялец по оси X» и «Y direction frame size / Размер пялец по оси Y» задают на основании фактического размера используемых пялец. Внимание: ввиду того, что пяльцы для ткани, как правило, не имеют прямоугольной формы, это значение параметра следует настраивать в соответствии с фактической областью вышивки пяльцев.



С. Отмена ограничения положения

Выберите «No frame / Нет пялец» для функции «Frame selection / Выбор пялец», чтобы отменить функцию ограничения положения, при этом, программная защита пялец для плоскошовной вышивки будет также недоступна.

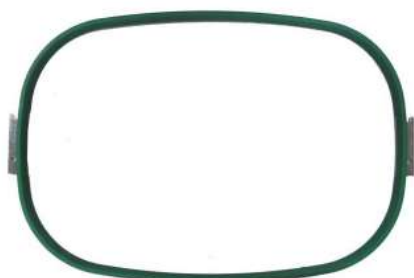


D. Типовые размеры пялец (ед.изм.: мм)

Пяльцы 1:

Размер: 550 x 375

Область вышивки: 430 x 260



Пяльцы 2:

Размер: 290 x 290

Область вышивки: 230 x 230



Пяльцы 3:

Размер: 200

Область вышивки: 150



Пяльцы 4:

Размер: 150

Область вышивки: 100



Пяльцы 5:

Размер: 120

Область вышивки: 90



Пяльцы 6:

Размер: 90


Область вышивки: 40






Приложение 4 Краткое руководство по работе с контроллером A15



Часть I Вышивка


Управление моделями вышивки «»: предварительный просмотр моделей, загруженных в память устройства, работа с моделями вышивки буквенных символов, удаление моделей, загрузка моделей с USB флэш-накопителя/на USB флэш-накопитель, настройка функций моделей вышивки и т.п.

A. Загрузка модели вышивки с USB флэш-накопителя

 → Используйте кнопки выбора страниц для выбора модели вышивки →  → 

Настройка общих параметров «»: направление, угол, масштабирование по оси X/Y, настройка приоритета и т.п.

C. Изменение параметров вышивки: A01-A08: нажмите для настройки

Главный интерфейс «»: обрезка нити, толчковое перемещение главного вала, настройка пялец, настройка режимов смены цвета и запуска, перемещение пялец в ручном режиме, регулировка скорости, пустая подача и т.п.

E. Выбор и положение пялец



① Выбор пялец:  →  (绣框类型选择) → 


② Положение пялец:  → Используйте кнопки выбора направления , , , , чтобы отрегулировать положение пялец → 



F. Подтверждение вышивки

G. Запуск вышивки

H. Отмена подтверждения вышивки

 → **Подтверждение** → 

 → **Запуск**

 → **Отмена подтверждения** → 

Если пользователь, после сброса подтверждения вышивки, желает повторить вышивку модели, он должен повторно начать работу с этапа В: «Выбор модели вышивки»

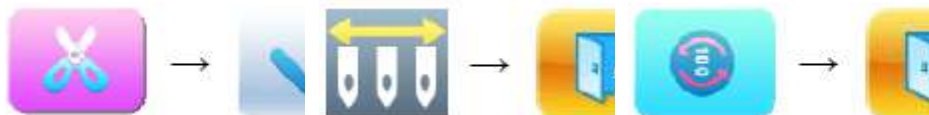
Часть II. Ручной режим работы

A. Обрезка в ручном режиме

B. Смена цвета в ручном режиме

C. Толчковое перемещение главного вала

D. Перемещение пялец в ручном режиме



Кнопки указатели направления:
Кнопка переключения скорости:



E. Пустая подача

1. Пустая подача и возврат на низкой скорости



: (1) нажмите один раз, чтобы вернуться на 1 стежок; (2) нажмите с удержанием 2 секунды, чтобы возврат осуществлялся непрерывно.

2. Пустая подача и перемещение вперед на низкой скорости



: (1) нажмите один раз, чтобы переместиться вперед на 1 стежок; (2) нажмите с удержанием 2 секунды, чтобы перемещение вперед осуществлялось непрерывно.

3. Определение местоположения последнего кода смены цвета



4. Определение местоположения следующего кода смены цвета



5. Пустая подача и возврат на высокой скорости



6. Пустая подача и перемещение вперед на высокой скорости



7. Возврат в точку начала вышивки



8. Возврат в точку остановки вышивки

